

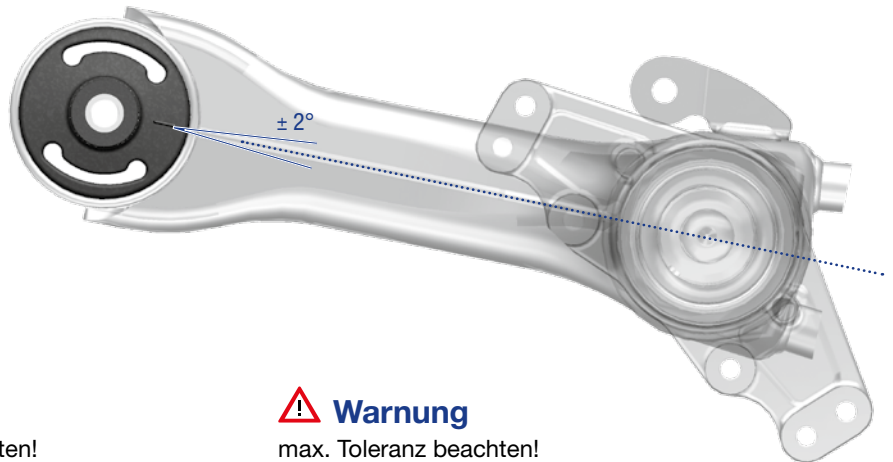
Einbauhinweise 3D-Lagerbuchse mit Lagerbockverschraubung DCA

1 3D-Lagerbuchse



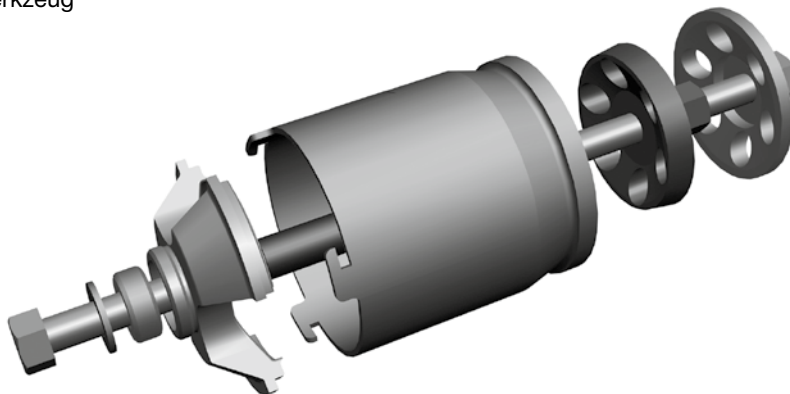
⚠️ Warnung
Strichmarkierung beachten!

2 3D-Lagerbuchse im Führungslenker



⚠️ Warnung
max. Toleranz beachten!

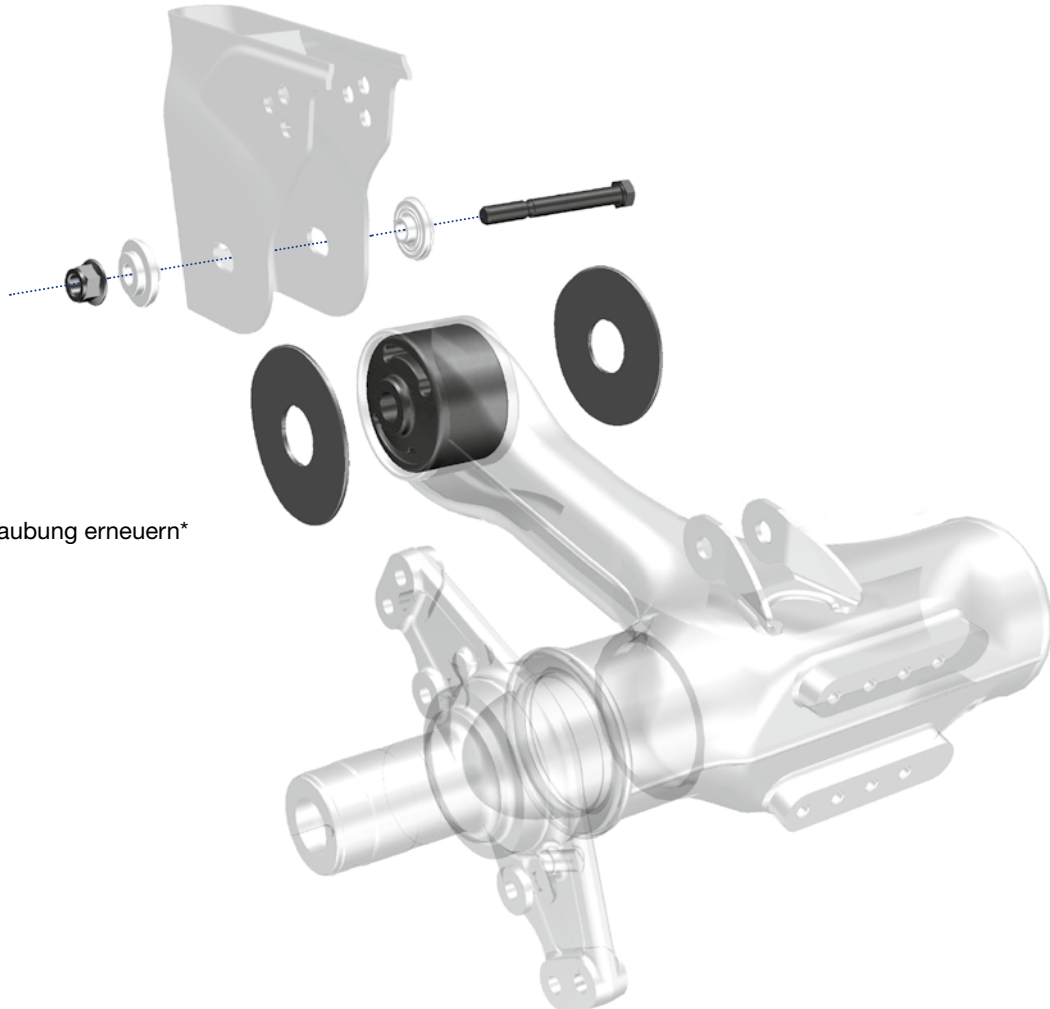
3 Aus- und Einziehwerkzeug
JAW 02 705 112 00



⚠️ Beachten Sie:

- ▶ Beachten Sie die Strichmarkierung auf der 3D-Lagerbuchse 1. Diese Strichmarkierung muss nach Einbau in einer Linie mit der Schweißnaht am Führungslenker stehen (Abbildung beachten). Maximale Toleranz: $\pm 2^\circ$
- ▶ Vermeiden Sie Beschädigungen am Führungslenker 2. Verwenden Sie deshalb für die Demontage und für die Montage der 3D-Lagerbuchse das „Aus- und Einziehwerkzeug für 3D-Lagerbuchse“
- ▶ Beachten Sie die vollständige Anleitung zur Montage/ Demontage der 3D-Lagerbuchse auf der Homepage: www.jost-axle-systems.com/de/service/werkstatt-literatur
- ▶ Setzen Sie das „Aus- und Einziehwerkzeug“ 3 wie in der vollständigen Anleitung beschrieben am Führungslenker an.
- ▶ Erwärmen Sie den Führungslenker vor der Demontage/ Montage der 3D-Lagerbuchse mit einer Heißluftpistole auf ca. 80°C .
- ▶ Montieren Sie die Kunststoff-Verschleißscheiben als schützende Elemente zwischen der 3D-Lagerbuchse und dem Lagerbock.

Einbauhinweise 3D-Lagerbuchse mit Lagerbockverschraubung DCA



Lagerbockverschraubung erneuern*

Ersatzteilbezeichnung	JOST Teile-Nr.	Stück pro Achse	Drehmoment-Drehwinkelanzug/ Voranzug, Nm / Drehwinkel, °
RS 3D-Lagerbuchse für eine Achse	JAE 30 505 100 50	1	<p>M22 / SW 32, 400 Nm + 180°</p>

! Beachten Sie:

- ▶ Befestigen Sie die Schraubverbindung für Lagerbock/3D-Lagerbuchse immer mit dem Drehmoment-Drehwinkel-Verfahren.
- ▶ Einmal gebrauchte Schraubverbindungen beim Drehmoment-Drehwinkelverfahren keinesfalls wiederverwenden.
- ▶ Verwenden Sie dabei kein Fett und keine Schmierung auf dem Gewinde.

* Gültig für JOST/Mercedes-Benz Originalteile.
Bei Verwendung alternativer Lagerböcke beachten Sie die abweichenden Hinweise des Trailerherstellers.

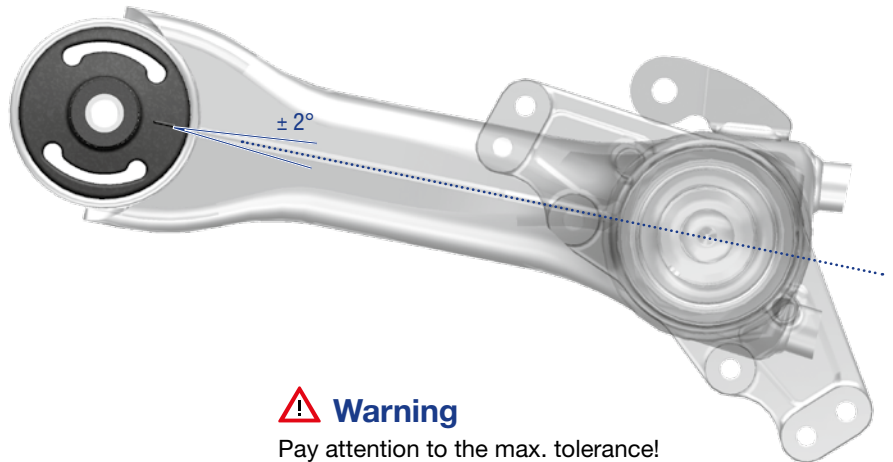
Installation instructions 3D rubber bush and bearing bracket bolting DCA

1 3D bushing



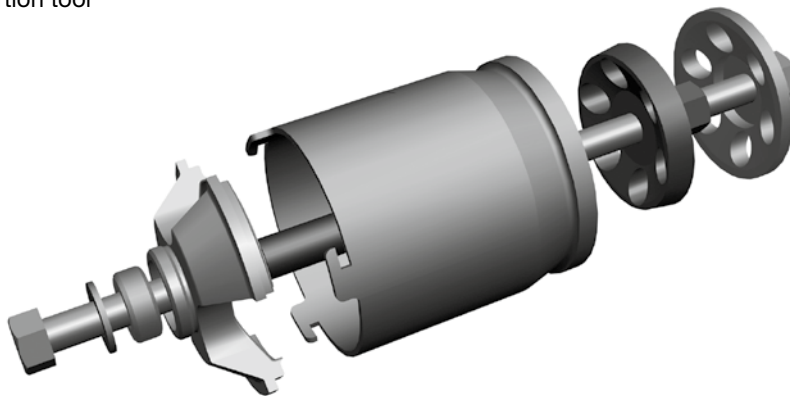
Warning
Observe the line mark!

2 3D bushing mounted in trailing arm



Warning
Pay attention to the max. tolerance!

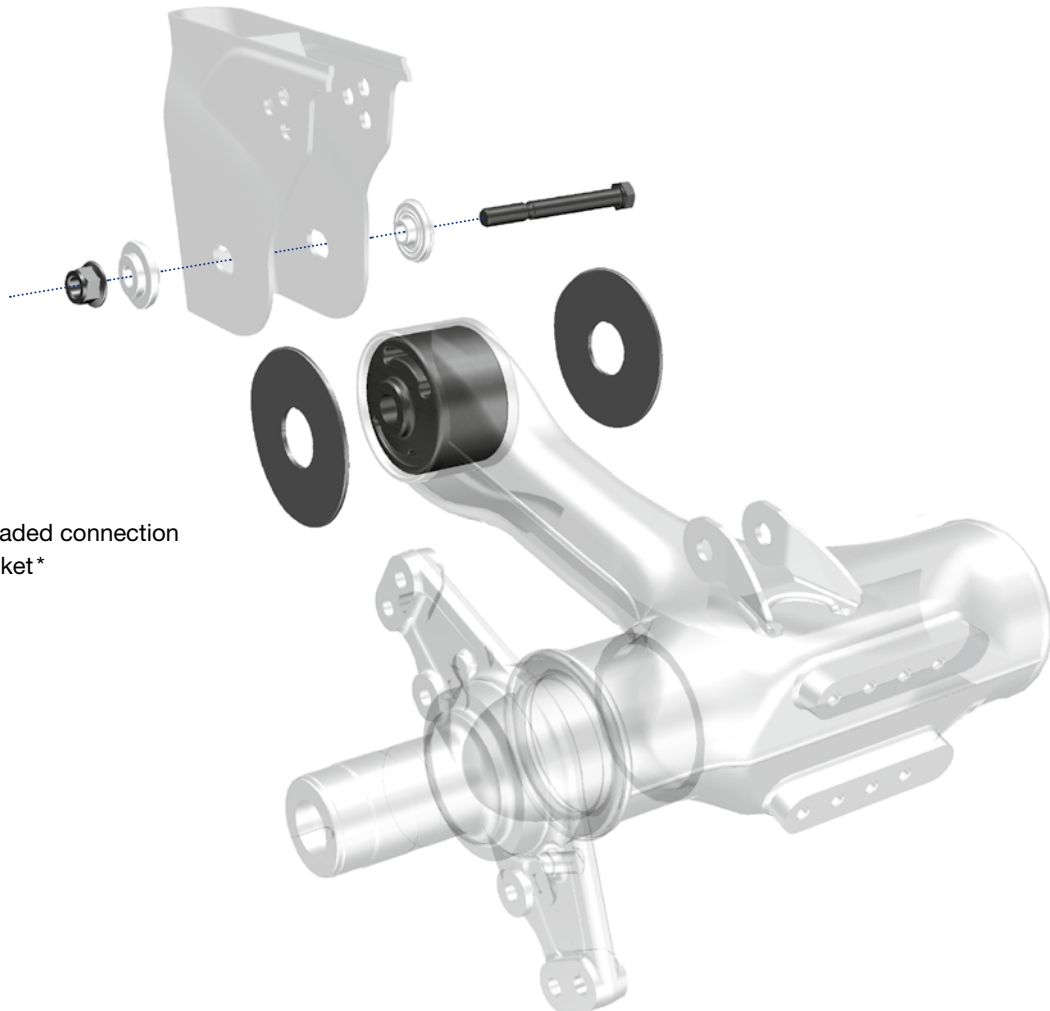
3 Extraction and insertion tool JAW 02 705 112 00



! Please note:

- ▶ Pay attention to the line mark on the 3D bushing **1**. This line mark must align with the weld seam on the trailing arm after installation (pay attention to figure). Maximum tolerance: $\pm 2^\circ$
- ▶ Avoid damage to the trailing arm **2**. Therefore, use the “Extraction and insertion tool for the 3D bushing” for removing and installing the 3D bushing
- ▶ Observe the complete instructions on installation/removal of the 3D bushing on the homepage: www.jost-axle-systems.com/en/services/repair-specifications
- ▶ Position the “Extraction and insertion tool” **3** at the trailing arm as described in the complete instructions.
- ▶ Heat up the trailing arm to approx. 80 °C before removing/ installing the 3D bushing using a heat gun.
- ▶ Install the plastic wear plates as protecting elements between the 3D bushing and the bearing bracket.

Installation instructions 3D rubber bush and bearing bracket bolting DCA



Replacing the threaded connection of the hanger bracket*

Replacement part designation	JOST Part No.	Parts per Axle	Torque-angle of rotation tightening Preliminary torque, Nm / Angle of rotation, °
RS 3D bushing for one axle	JAE 30 505 100 50	1	<p>M22 / SW 32, 400 Nm + 180°</p>

! Please Note:

- ▶ Always mount the threaded connection for 3D pivot bushing using the torque/angle tightening method.
- ▶ Never use previously used threaded connections during the torque/angle tightening method.
- ▶ In the process, do not use any grease or lubrication on the thread.

* Valid for genuine Jost/Mercedes-Benz parts. Where alternative hanger brackets are used, observe the instructions from the trailer manufacturer.