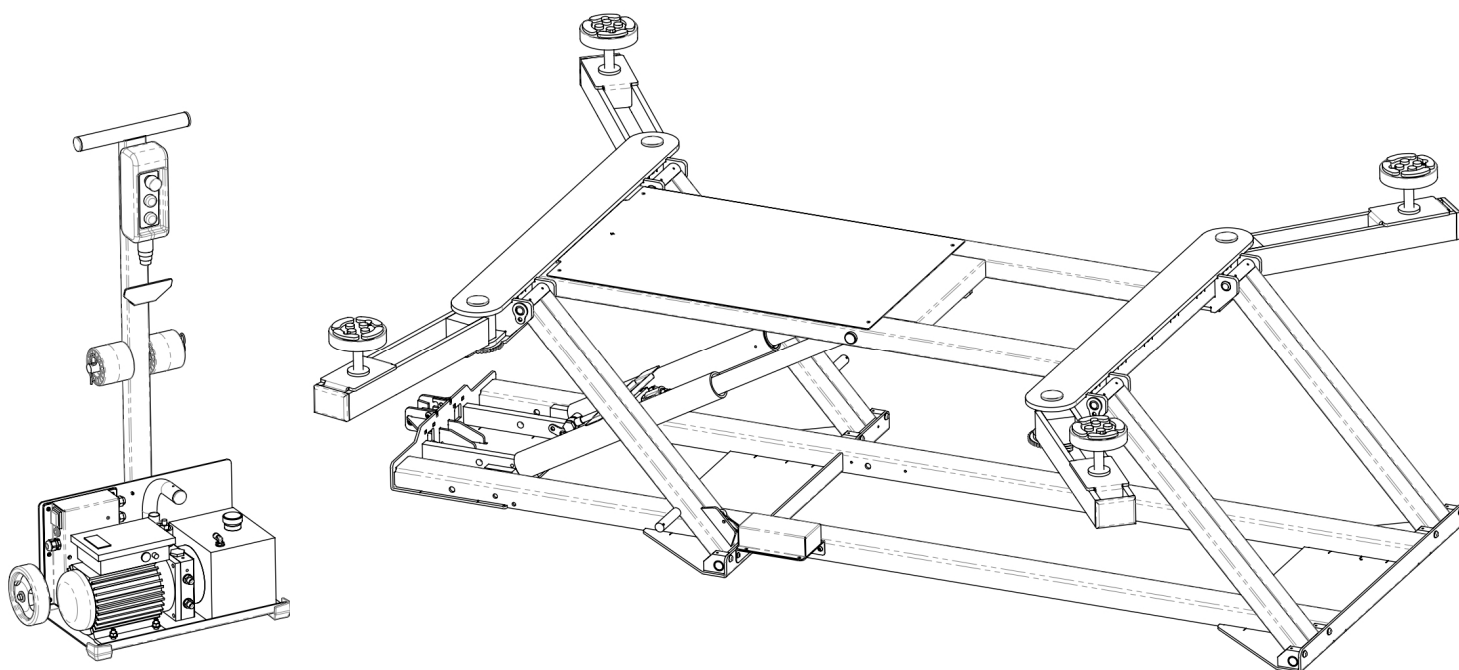




Langue originale **FR**



ERGO LIFT 650



FR

**Manuel d'utilisation et de maintenance
p. 1-23**

EN

**Operation and maintenance manual
p. 24-46**

CONTRÔLE DE SÉCURITÉ ET DE FONCTIONNEMENT

Afin d'assurer que votre élévateur **ERGO LIFT 650** ait été fabriqué dans le strict respect des normes et de sécurité voici le résultat des tests que votre produit a subi avant expédition (veuillez toujours conserver cette notice fournie lors de l'achat du matériel).

Les éléments suivants sont présents :

- Tableau de signalisation technique au dos de la centrale hydraulique.
- Numéros de série présent sur le tableau de signalisation technique et sur l'élévateur.
- Mode d'emploi.
- Capacité de charge maximale autorisée de 2 000 kg.
- Lever « ↑ » et abaisser « ↓ » sur la commande filaire.
- Identification CE sur l'élévateur.

Fonctionnement et sécurité contrôlés :

Soupape de surpression réglée à 140bars maxi

Vérifier :

- Test de fonctionnement sans charge sur un cycle complet
- Fonctionnement du bouton arrêt d'urgence
- Les commandes reviennent automatiquement en position initiale
- Aucun endommagement des vérins, du câble d'alimentation électrique, et du câble de la télécommande filaire
- Fixation serrée de toutes les vis porteuses
- État du flexible hydraulique (fixation serrée et étanchéité de tous les raccords)
- Fonctionnement avec la charge maximale sur un cycle complet
- Vérification du fonctionnement du dispositif de sécurité en cas de rupture de flexible hydraulique sous charge.

N° de série :



Retrouvez le N° de série sur la plaque signalétique [page 20](#).

Pour plus d'explications sur la lecture du numéro de série consulter la [page 18](#).

Certificat de conformité CE :

Vous pouvez télécharger le certificat de conformité sur notre site internet : www.gys.fr

rubrique : **PRODUIT_CARROSSERIE_CARROSSERIE_LEVAGE**

Merci de votre choix ! Afin de tirer le maximum de satisfaction de votre élévateur **ERGO LIFT 650** et pour votre sécurité veuillez lire avec attention ce mode d'emploi avant la première utilisation et de le conserver soigneusement pour toute relecture future.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce mode d'emploi contient des informations importantes pour l'installation afin d'assurer une mise en service adéquate et garantir la sécurité de fonctionnement de l'ERGO LIFT. Le respect de la documentation réduit les risques et permet d'allonger la durée de vie du produit. Le présent manuel contient un formulaire permettant d'attester des contrôles réguliers de sécurité. Utilisez le formulaire «**Contrôle régulier de sécurité**» et le «**Journal de maintenance**» pour archiver les contrôles (Il est conseillé de faire une copie des formulaires avant de les remplir pour la première fois.)

Installation et contrôle :

Les travaux assurant la sécurité et les contrôles de sécurité sont réservés exclusivement aux personnes spécialement formées. Ces personnes sont désignées dans la présente documentation comme experts et/ou personnes habilitées.

LIMITATIONS DES RESPONSABILITES

L'ERGO LIFT est un élévateur déplaçable conçue dans le respect des normes. Toutes les données et les conseils indiqués dans ce mode d'emploi ont été recueillis en tenant compte de ses normes et règlements applicables ainsi que de nos connaissances et expériences approfondies.

Le fabricant ne pourra être tenu responsable en cas de dommage matériel et corporel pouvant entraîner la mort par :



- **Non-respect du mode d'emploi**
- **Utilisation non conforme ou dangereuse**
- **Emploi de personnes non qualifiées**
- **Transformation non autorisée sur l'ERGO LIFT**
- **Maintenance insuffisante**

UTILISATION CONFORME PRÉVUE

L'ERGO LIFT est destinée à l'activité de réparation de véhicules de tourisme. Elle permet de lever des véhicules en toute sécurité. **La charge maximale autorisée est de 2000 kg.**

L'utilisation conforme de l'ERGO LIFT comprend la prise de connaissance de l'intégralité du présent mode d'emploi et le respect de toutes les consignes contenues, avec une intention particulière des consignes de sécurité. L'ERGO LIFT doit être utilisée et manipulée conformément à ce mode d'emploi.

Il faut délimiter un périmètre de sécurité dans lequel personne ne devra s'y trouver durant l'opération de levage (2m minimum autour du véhicule pour permettre de s'échapper en cas de besoin).

Le levage de personnes ou d'objets divers n'est pas autorisé. Personne ne doit se trouver à l'intérieur du véhicule à lever. Il est interdit aux personnes de monter sur la charge ou sur le dispositif de support de charge quand ceux-ci sont en position levée.

L'ERGO LIFT doit être utilisée à l'intérieur d'un local de travail et protégée des intempéries (à l'abri du vent, de la pluie et des températures négatives).

La plage de température d'utilisation est comprise entre 5°C et 40°C maximum. En cas de stockage prolongé dans un lieu où la température est inférieure à 0°C, prévoir au moins 12h avant de l'utiliser en l'entreposant sur le lieu de travail.

Ne pas utiliser dans des conditions d'humidité trop importantes. En cas de projection d'eau direct sur l'élévateur, utilisez un chiffon propre pour essuyer.

Ce matériel est livré avec une prise 16 A de type CEE7/7 et ne doit être utilisé que sur une installation électrique monophasée 230 V (50 Hz).

Ne jamais soulever de charges sur un terrain en pente ($>3^\circ$). Le sol doit être plat et suffisamment solide pour éviter que l'ERGO LIFT ne s'enfonce sous le poids de la charge (35kg/cm²). En aucun cas, il ne faudra placer l'ERGO LIFT sur une trappe de visite qui se trouverait sur le sol.

Il est interdit d'utiliser l'ERGO LIFT sur un bateau/navire (problème de stabilité).

Nettoyez correctement la surface d'appui du véhicule et les patins caoutchouc de l'ERGO LIFT avant chaque utilisation.

Enlevez toutes taches de graisse et d'huile pouvant faire glisser le véhicule.

Les travaux en dessous du véhicule ne sont pas autorisés.

Le levage des véhicules doit s'effectuer uniquement au niveau des points de levage recommandés par les fabricants automobiles. Attention à bien vérifier que l'ERGO LIFT ne vienne pas en contact de zones proches des capteurs de déclenchement d'airbags durant la montée.

Ne pas placer les patins caoutchouc sur une zone avec garniture en plastique.
Prendre soin des câbles électriques ainsi que du tuyau hydraulique.

Il est conseillé d'éviter de rouler sur le flexible reliant l'élévateur au groupe hydraulique. Lorsqu'il n'est pas possible, il faut éviter de stationner dessus.

En cas de choc violent sur les éléments porteurs et/ou structurels de l'ERGO LIFT, il faut impérativement mettre le produit hors service et contactez votre revendeur ou le fabricant afin d'évaluer les dommages avant de remettre l'élévateur en service.

En cas de doute sur la résistance de la structure du véhicule (présence de rouille) - Ne pas lever de véhicule.

Faire respecter les normes de sécurité et de prévention des risques sur les lieux de travail du pays (code du travail du pays). Par ailleurs, cela comprend également l'obligation d'effectuer tous les travaux d'inspection et de maintenance à intervalles réguliers.

En cas d'utilisation non conforme de l'élévateur, la sécurité opérationnelle de l'ERGO LIFT n'est pas assurée.

Les dommages corporels et matériels, également sur les véhicules, causés par une utilisation non conforme de l'appareil ne sont en aucun cas imputables au fabricant, mais à l'opérateur qui manipule l'ERGO LIFT.

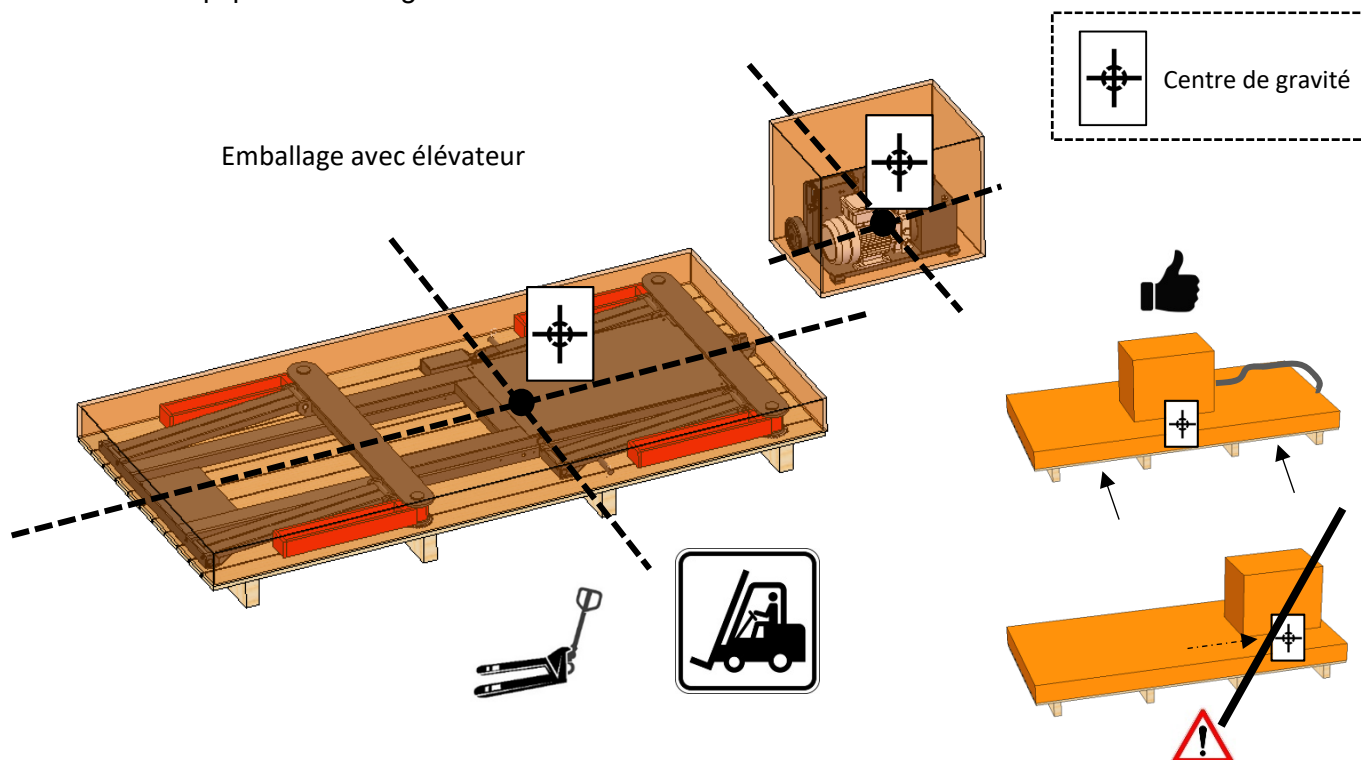
L'ERGO LIFT ne doit pas être utilisée dans une atmosphère potentiellement explosive et il est déconseillé de travailler à côté d'une source de chaleur. L'ERGO LIFT n'a pas été conçue pour être utilisée en cabine de peinture.

Il est interdit d'utiliser des pièces de rechange autres que celles d'origines certifiées par le fabricant. Assurez-vous également que la commande filaire ne puisse pas être manipulée par des personnes non autorisées durant que vous travaillez autour du véhicule.

EMBALLAGE ET DÉCHARGEMENT

Dans l'emballage du groupe hydraulique se trouve le manuel d'utilisation et de maintenance de l'ERGO LIFT. À la livraison, vérifiez l'absence de dommage externe dû au transport. En cas de dommage visible, laissez la marchandise et l'emballage en l'état. N'utilisez pas la marchandise et **mettez-vous directement en relation avec votre revendeur. A défaut il faut émettre une réserve adressée au transporteur.** En aucun cas, GYS ne pourra être tenue responsable.

Le déchargement peut se faire avec un chariot élévateur ou un transpalette manuel des lors que la palette soit posée au sol. Equipez-vous de gants et de chaussures de sécurité.



1 – Déterminez une zone avec suffisamment de place et bien éclairée.

2 – Déballiez et déposez le groupe hydraulique au sol en alignant le faisceau de manière à ce qu'il ne soit pas plié sur lui-même et/ou vrillé.

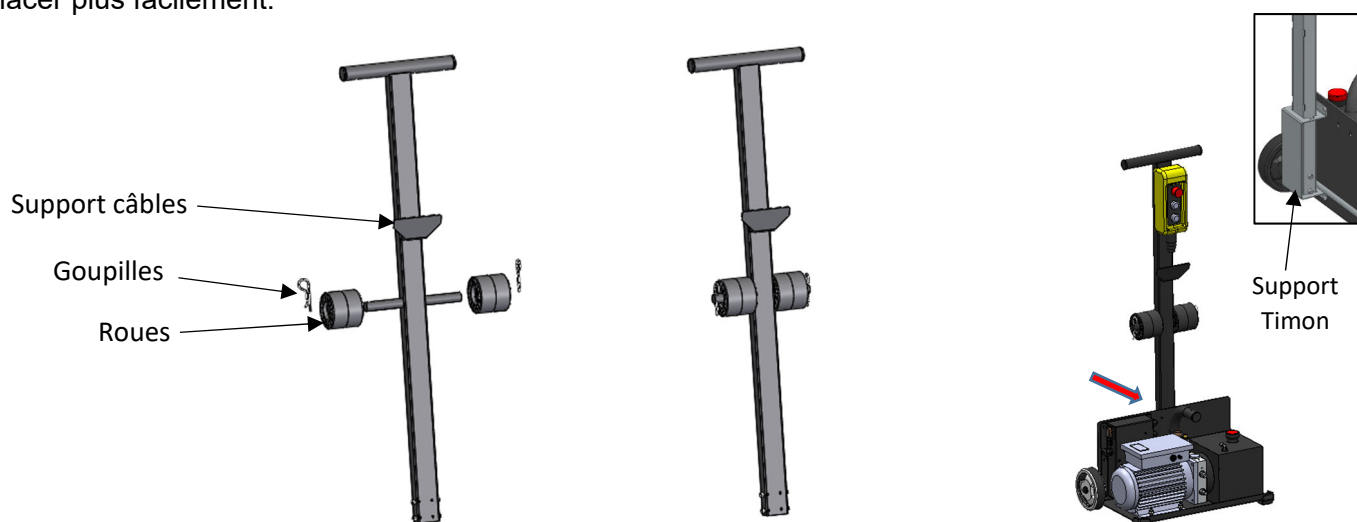
3 - Retirez la coiffe en carton sur l'élévateur et procédez à une inspection visuelle pour vérifier que rien n'est endommagé et qu'il n'y ait pas de fuite d'huile visible au niveau des connectiques.

*****Il se peut qu'il y ait « des traces d'huile » avant la première utilisation qui soient liées au process de fabrication. Essayez avec un chiffon sec et propre si besoin *****

4 – Branchez le groupe hydraulique sur le secteur et appuyez sur le bouton « ON » qui se trouve sur le côté du groupe hydraulique. Le bouton s'éclaire pour indiquer que le groupe hydraulique est sous tension.

5 – Appuyez sur le bouton monté ou « ↑ » de la télécommande jusqu'à ce que l'élévateur arrive tout en haut (pas besoin de faire l'appoint d'huile, le groupe est prêt à l'emploi). Un double bip indiquera que la position maximale est atteinte. Le moteur doit automatiquement s'arrêter et il ne doit plus être possible de monter. Si ce n'est pas le cas, veuillez-vous reporter à la rubrique **ANOMALIES, CAUSES, REMEDES** page 14.

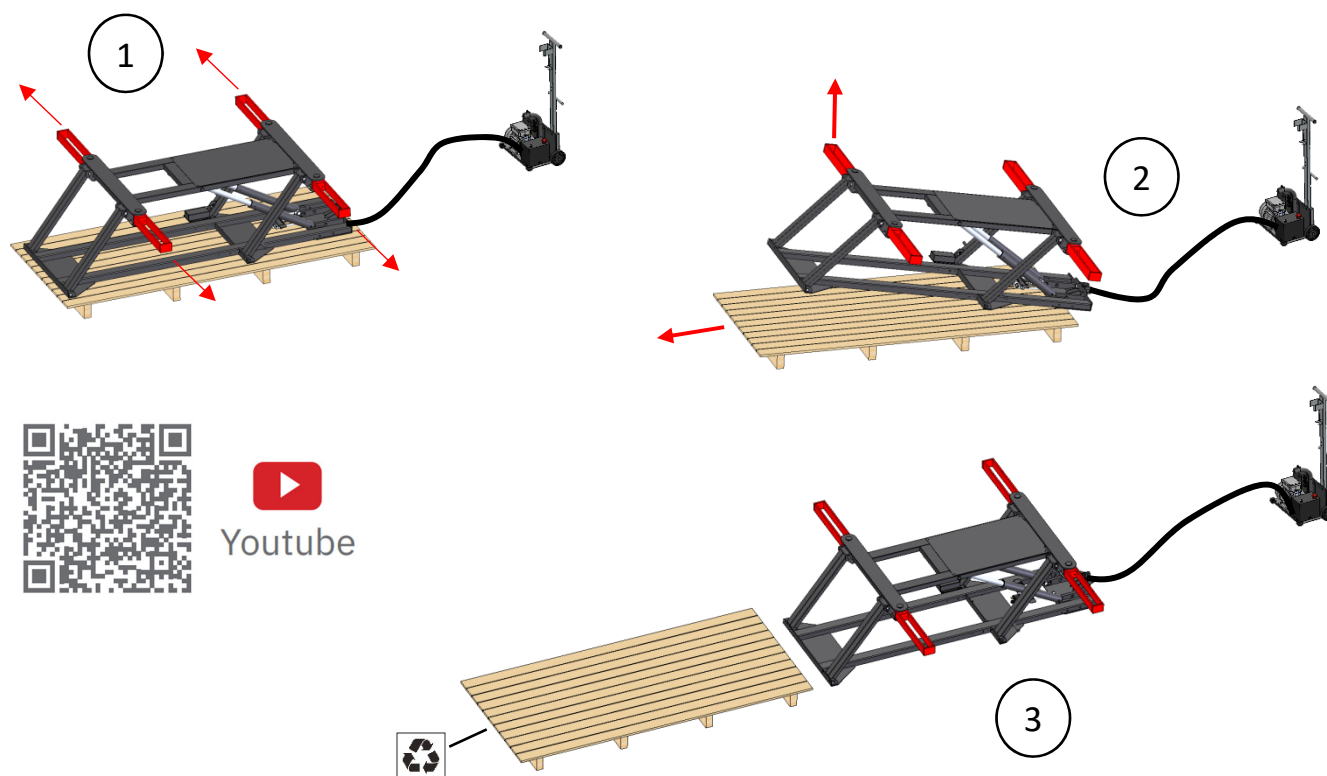
6- Récupérez et assemblez le timon de manœuvre et fixez-le sur le groupe hydraulique pour pouvoir le déplacer plus facilement.



7 – Retirez les 4 vis de l'élévateur qui le fixe à la palette.

8 – Avec l'aide d'une sangle et d'un palan solidement fixé (poids à lever 130kg maxi) lever la table par le coté le plus léger de l'élévateur (avant de l'élévateur) puis retirer la palette sous la table. Attention à ne pas vous blesser et surtout n'hésitez pas à être à plusieurs pour effectuer la manœuvre en toute sécurité (3 personnes conseillé). Ne jamais vous mettre sous le palan ou vous mettre en situation de danger).

Dans le cas où vous n'avez pas de palan, vous pouvez retirer l'élévateur de la palette manuellement. Positionnez les 4 bras de la table pour avoir le plus de prises possible comme le montre la photo ci-dessous. Lever en premier le côté le plus léger et retirez progressivement la palette du dessous.



Les emballages ne doivent pas être mis dans une poubelle mais déposer dans un centre de tris.

PROTECTION INDIVIDUELLE

L'opérateur devra être équipé conformément aux normes de prévention de risques du travail applicable dans son pays et devra adopter toutes les mesures nécessaires pour maintenir la sécurité sur son poste de travail. Pendant les manœuvres, l'opérateur doit veiller à sa propre sécurité ainsi que celle des personnes et objets autour de lui. Il doit prendre en compte toutes les recommandations décrites dans cette notice.



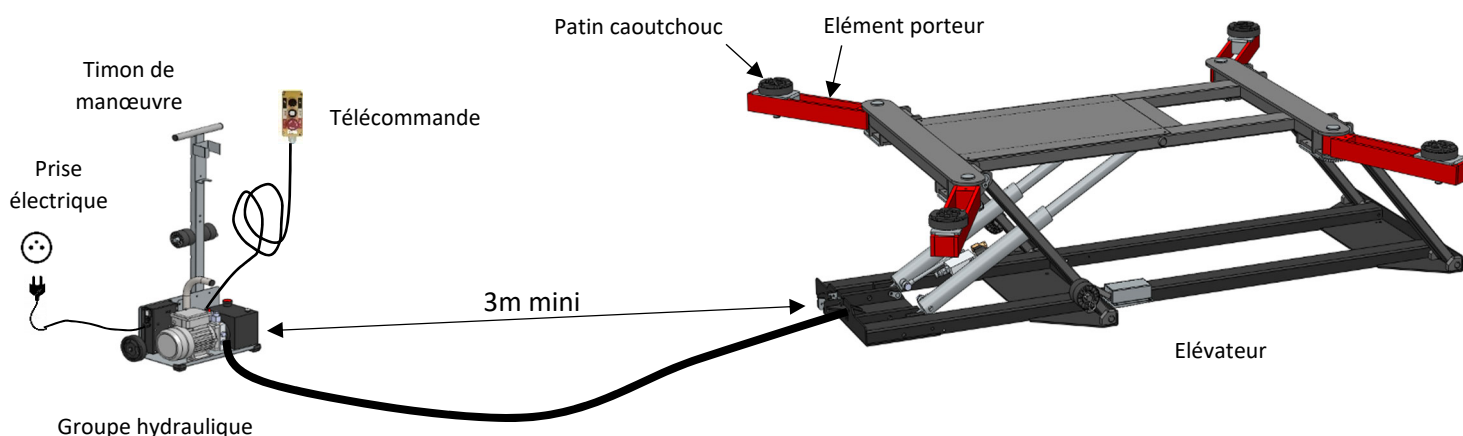
L'huile hydraulique est un produit dangereux en cas de projection dans les yeux ou en cas de contact avec le sang. Dans ce cas, il faut contacter votre médecin immédiatement. Ne jamais passer sa main pour vérifier une fuite hydraulique : risque de coupure et de contamination dans le sang.

MISE EN SERVICE



Munissez-vous des protections nécessaires : chaussures de sécurité et gants.

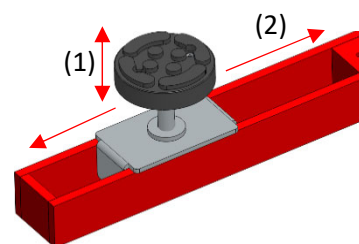
Étape 1 : Disposez sur le sol l'ERGO LIFT et positionnez l'unité hydraulique à 3 mètres de l'élévateur en veillant à ce que le faisceau ne soit pas vrillé et plié.



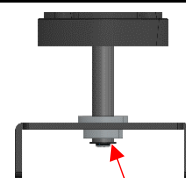
Étape 2 : Branchez le groupe hydraulique sur une prise électrique et mettez le bouton sur « ON ».

Étape 3 : Posez les 4 patins sur les éléments porteurs.

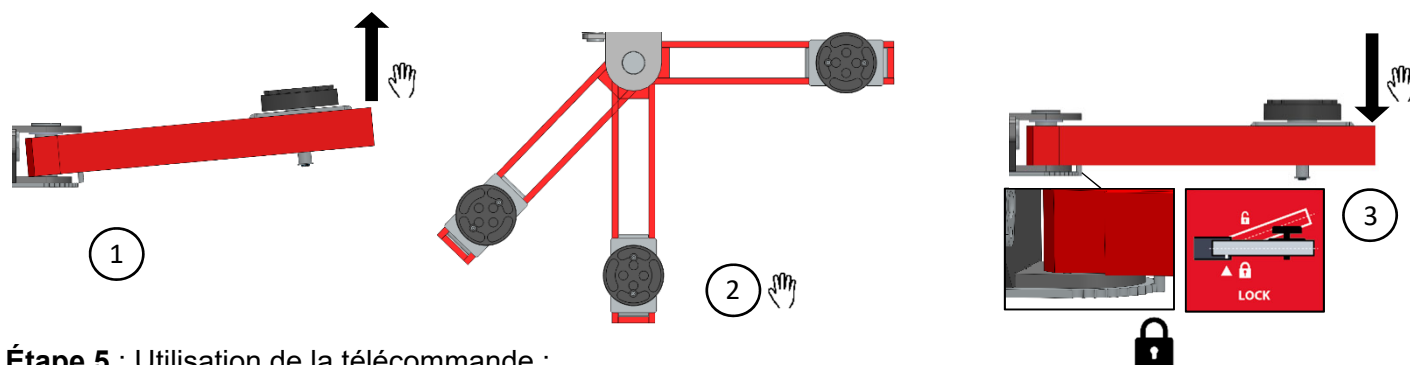
Il est possible de régler les patins en hauteur (1) et tout le long du bras (2)



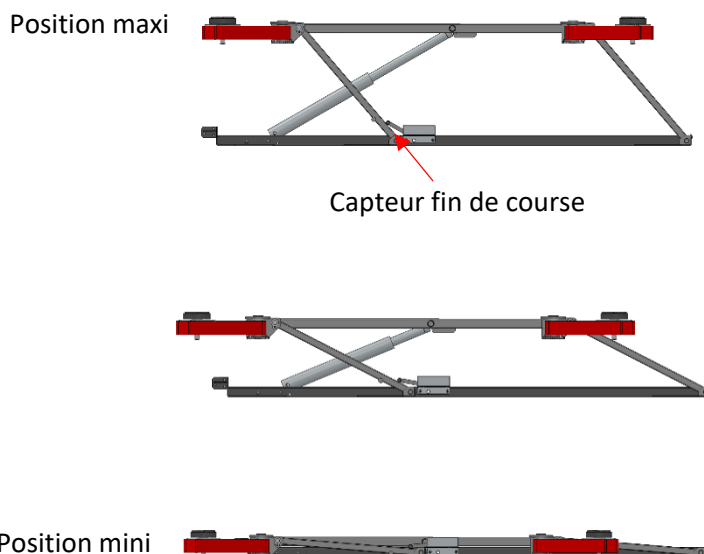
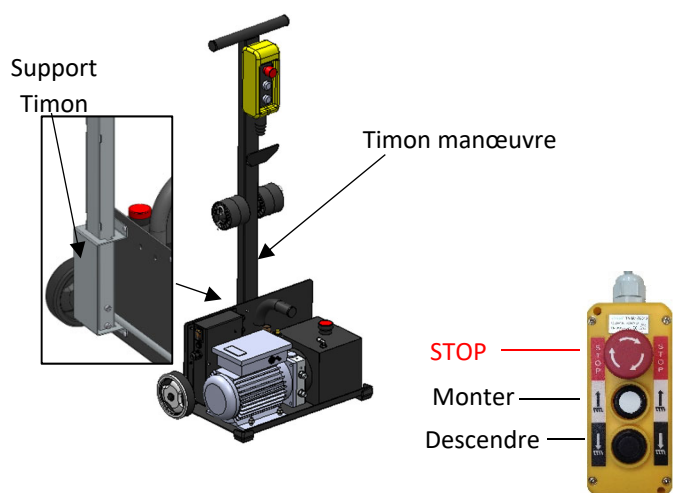
Chaque patin est muni de butée mécanique solidement fixé – ne jamais utiliser un patin sans butée



Étape 4 : Il est possible de déplacer les éléments porteurs (= bras) de l'élévateur de manière angulaire. Pour cela il faut lever l'extrémité du bras afin de libérer le mouvement, positionnez le comme souhaité et relâchez le. Vérifiez après chaque repositionnement que le bras soit bien en place et verrouillé dans un cran de sécurité en effectuant un mouvement de gauche à droite. Ne jamais effectuer cette opération avec votre pied. Faites toujours ce réglage avec votre main pour effectuer les vérifications nécessaires de bon positionnement de chaque élément porteur.



Étape 5 : Utilisation de la télécommande :



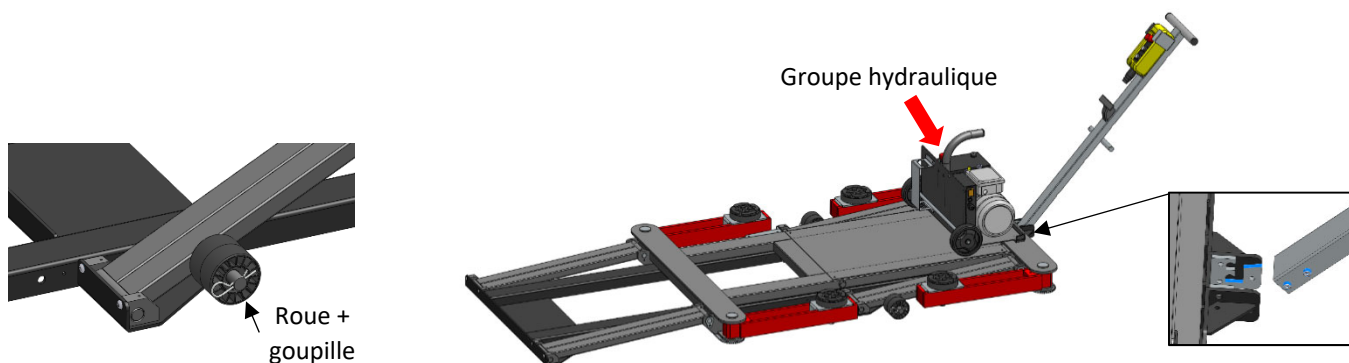
Appuyez sur le bouton monter ou « ↑ » pour que l'élève monte. Tant que l'appui sur le bouton est maintenu l'élève va monter jusqu'à ce qu'un double bip retentisse (position fin de course atteinte par le capteur). Automatiquement au relâchement du bouton, l'élève s'arrête.

Appuyez sur le bouton descendre ou « ↓ » pour faire descendre l'élève. Un bip pendant 2 secondes précédées de la descente de la table se fera à chaque appui sur le bouton et un signal sonore sera émis durant toute la descente pour prévenir les personnes autour de la manœuvre. Automatiquement au relâchement du bouton l'élève s'arrête.

En cas d'urgence, il est possible de stopper la montée et la descente de l'élève en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence rouge. Pour le dé-enclencher, il faut tirer le bouton et à la fois effectuer un quart de tour.

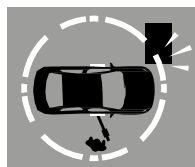
Étape 6 : Déplacer l'élève

- Il faut lever l'élève de 15 centimètres du sol environ.
- Insérez les 2 roues et les goupilles de sécurité.
- Redescendre l'élève jusqu'au sol.
- Repliez les 4 bras vers l'intérieur de l'élève.
- Déplacez le groupe près de l'élève et posez celui-ci sur l'élève comme la figure ci-dessous.
- Insérez le timon de manœuvre au niveau du logement prévu sur l'élève.
- Appuyez et poussez légèrement sur le timon pour déplacer l'élève où vous le souhaitez sur un terrain plan et sans pente (<3°).

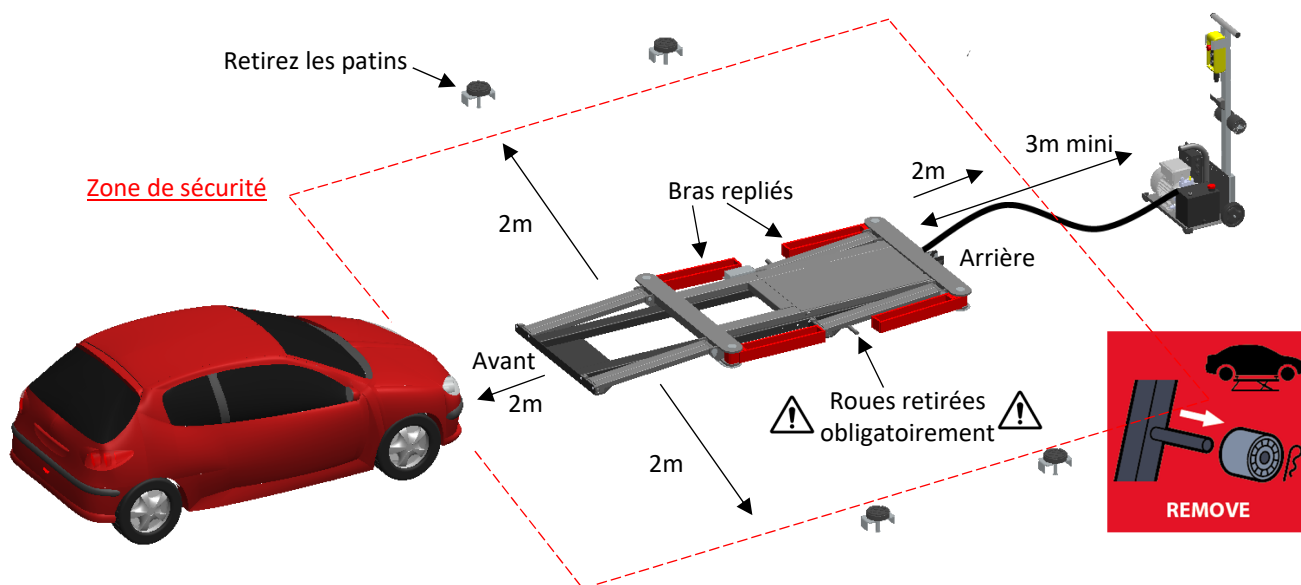


Une fois la zone déterminée poser l'élévateur et effectuer la manœuvre inverse **sans oublier de retirer les 2 roues** et les goupilles et les ranger sur le support au niveau du timon de manœuvre.

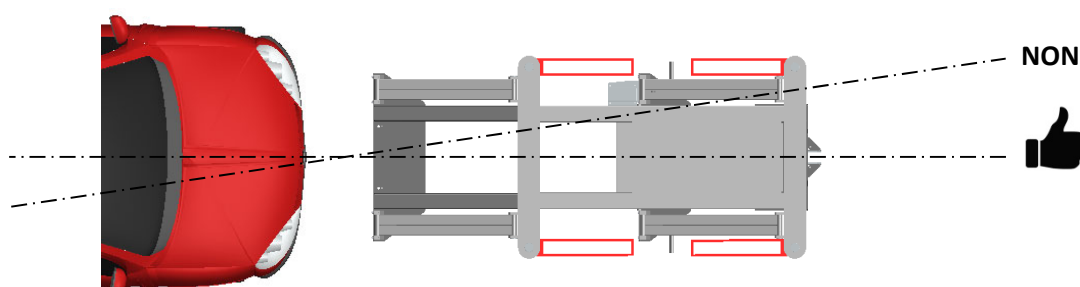
INSTRUCTIONS D'UTILISATION



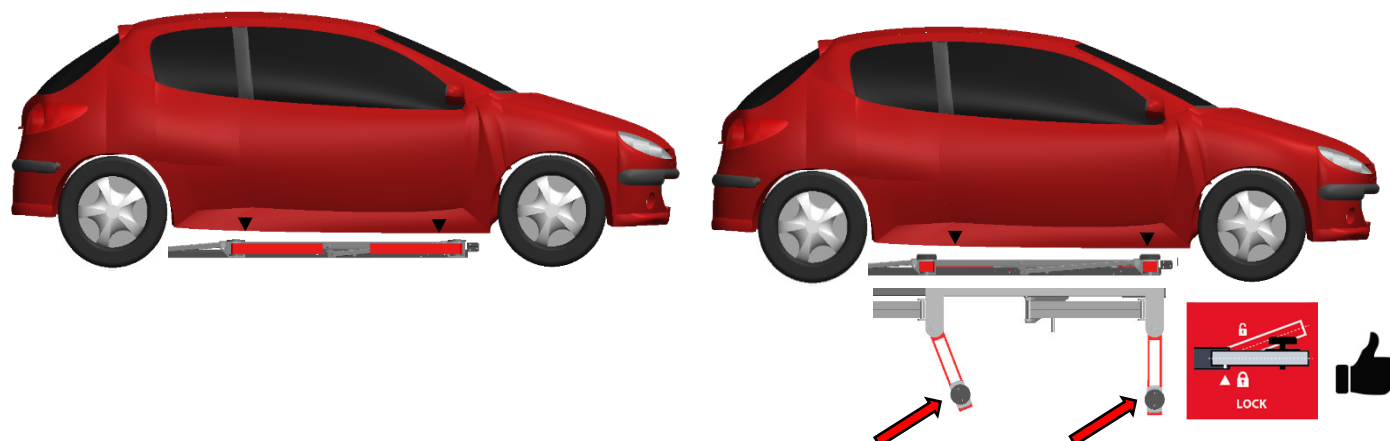
Pour atteindre une sécurité optimale, il est recommandé de définir une zone dans laquelle d'autres objets ou murs seront à une certaine distance (2m minimum). Toutes les manœuvres de descente et montée doivent être effectuées avec la meilleure attention possible de la part de l'opérateur. Dans la zone définie, il est interdit aux personnes de stationner lorsque l'élévateur est en mouvement. Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, l'unité hydraulique doit être située à une distance qui permet une voie d'échappement en cas d'urgence. Il faut prendre en compte que le véhicule va se déplacer de 30cm vers l'avant de l'élévateur en montant et en descendant.



Il faut s'assurer que le véhicule soit le plus centré possible au niveau de l'axe longitudinal de l'élévateur.



Puis écartez complètement les bras et y mettre les patins caoutchouc. Positionnez les patins en dessous des points de prises prévues par les constructeurs automobiles.



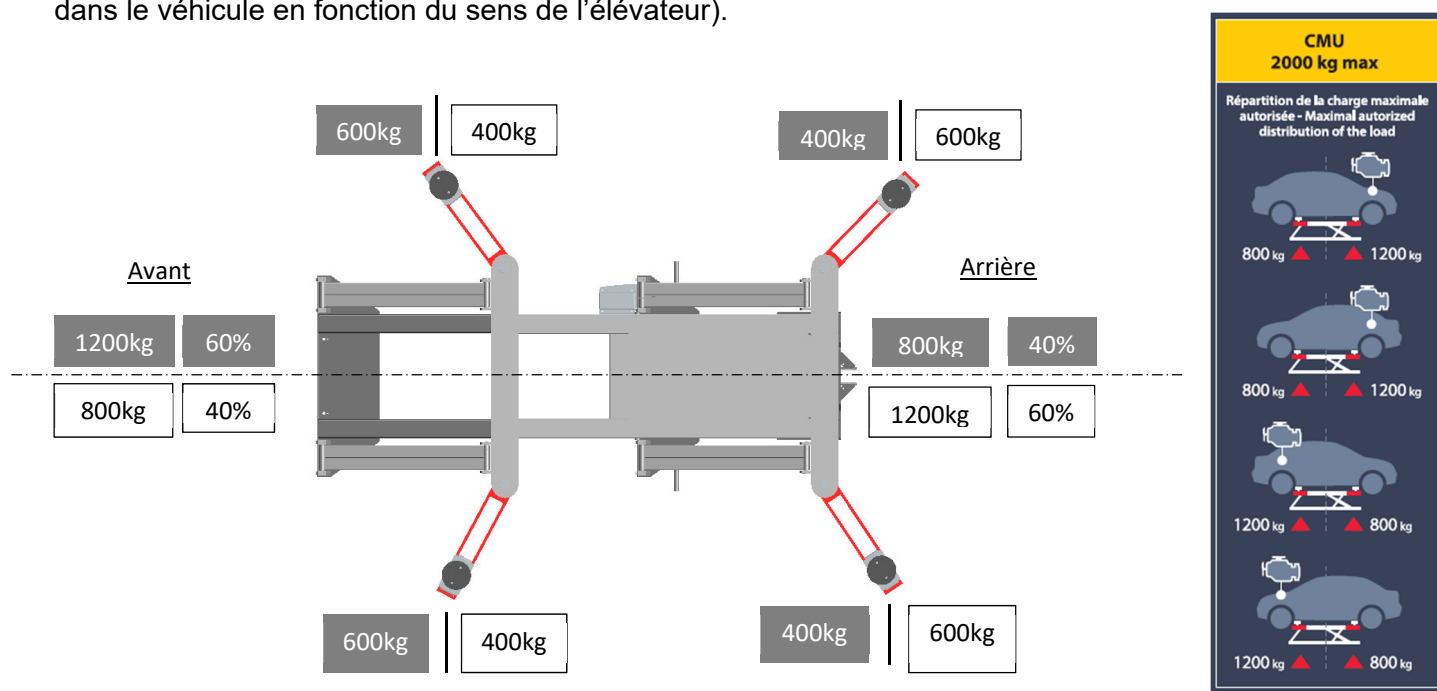
Une fois le bras porteur correctement positionné, **vérifiez qu'il soit bien en place et bien verrouillé** en effectuant un mouvement de droite à gauche tout simplement.

Levez le véhicule sur une petite distance (les 4 roues doivent quitter le sol de 10 à 15 cm environs) et vérifiez le bon positionnement des patins et la bonne stabilité du véhicule. Une fois cette vérification effectuée, levez le véhicule jusqu'à hauteur souhaitée et ranger la télécommande.

Principe de chargement maximal de l'élévateur :

Cet élévateur auto-stable a été dimensionné pour accepter une **Charge Maximale d'Utilisation (CMU)** de **2000kg** comme le montre les figures ci-dessous et quel que soit la position des bras (angle ouvert ou complètement fermé). Cela signifie qu'il faut respecter un chargement de 60% de la masse sur l'avant de l'élévateur et 40% sur l'arrière de l'élévateur et inversement. Sa conception est faite pour accepter une réversibilité de la charge.

En respectant l'alignement de l'élévateur avec l'axe longitudinal du véhicule et en positionnant les patins caoutchouc en dessous des points de prises identifiés par les constructeurs automobiles, vous respecterez ce principe et pourrez lever la charge en toute sécurité. Cette information est à retrouver sur l'élévateur pour que l'utilisateur puisse ne pas dépasser le chargement maximal en fonction de la situation (position du moteur dans le véhicule en fonction du sens de l'élévateur).





Avant de soulever un véhicule, s'assurer que le frein à main est desserré et que le véhicule est laissé au point mort. Les roues au décollage du sol ont besoin d'être libres comme à la descente. Dans le cas contraire, il y a risque que la charge glisse au niveau des patins caoutchouc et entrainer une situation dangereuse et instable. Il peut dans certains cas être observé un déplacement de l'élévateur au niveau du sol.



CONTROLES ET MAINTENANCE

Les contrôles et les travaux de maintenance sont à effectuer par le personnel habilité aux intervalles de maintenance indiqués dans ce manuel. Il est nécessaire de respecter les points suivants afin de garantir une longue durée de vie et une bonne utilisation de l'ERGO LIFT.

- Coupez l'alimentation électrique avant d'effectuer toute maintenance.
- Seules les pièces de rechange d'origine doivent être utilisées « **Pièces de rechange** » [page 18](#).
- Les intervalles de maintenance recommandés doivent être respectés « **Tableau maintenance** » [page 11](#) et consignés [pages 22 et 23](#).
- Lors de travaux de maintenance qui ne sont pas présentés ou indiqués dans le mode d'emploi, contactez votre distributeur et/ou le fabricant.



Inspectez visuellement votre ERGO LIFT avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si vous détectez des dommages, une usure importante ou une fuite hydraulique.



Nettoyez l'ERGO LIFT au moins une fois par semaine afin d'éliminer toutes les poussières et les salissures qui pourraient dégrader le bon fonctionnement du produit sur le long terme. Utiliser des chiffons autonettoyants. Ne pas utiliser d'eau, ni de liquides inflammables ou corrosifs.

Pour intervenir sur le capteur fin de course et sur les organes électrique présent sur l'élévateur (faisceau / commande électrique des électrovannes) levez complètement l'élévateur jusqu'à atteindre la position maxi puis couper l'alimentation électrique.

TABLEAU DE MAINTENANCE

Intervalles de maintenance	Tâche	Remarques
Mensuel	Contrôlez, nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles, notamment les articulations. Vérifiez le bon fonctionnement du système de verrouillage des 4 éléments porteurs et le fonctionnement des butées mécaniques. Vérifiez l'état des patins en caoutchouc et nettoyez-les si besoin. Vérifiez l'état du faisceau hydraulique, du câble de la télécommande filaire et le câble d'alimentation électrique. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique Procédez à un contrôle de la structure visuellement. Effectuez une montée à vide sur toute la course de l'élèveur. Vérifiez que le capteur de fin course fonctionne correctement (double bip lorsque l'élèveur est en position maxi).	Reportez-vous à la rubrique « Point de contrôle et de lubrification » page 12. Remplacez si besoin (Reportez-vous à la vue éclatée) Complétez si besoin le niveau : Utiliser une huile de viscosité de 32CST (ref 062160 / bidon 5L) page 13. Reportez-vous à la page 7 pour décrire la procédure qui décrit un comportement normal et page 13 qui décrit le fonctionnement du capteur fin de course.
Annuel	« Contrôle régulier de sécurité »	A réaliser par une personne habilitée et à compléter et signer.
Tous les 5 ans de service	Remplacez le flexible hydraulique en cas d'utilisation intensive et renouveler l'huile.	Remplacez si vous constatez une diminution de la vitesse de montée. Un flexible écrasé par le passage des roues de voitures au fils des utilisations peut en être l'origine (Ref. 70887 – flexible hydraulique).

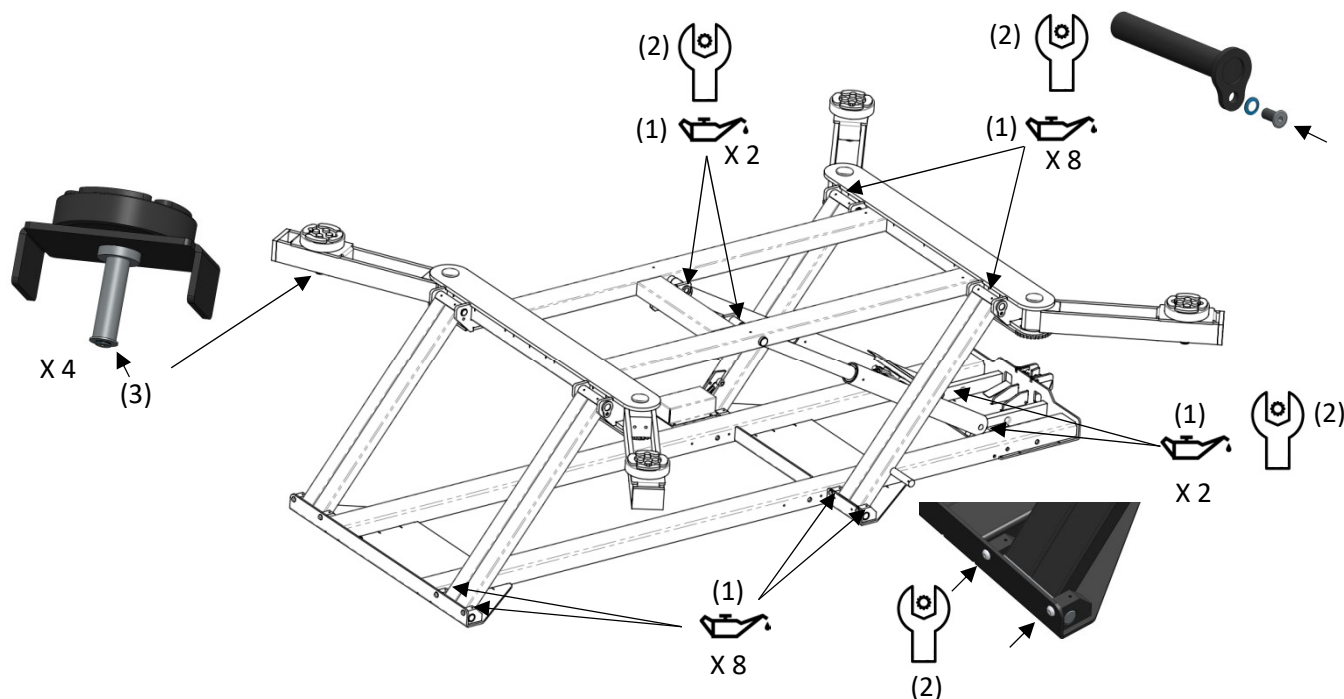
Utilisez le formulaire « **Contrôle régulier de sécurité** » et « **Journal de maintenance** » pour archiver les contrôles réguliers et annuels.

Effectuez un procès-verbal de l'état de l'**ERGO LIFT** tous les ans et joignez-le au mode d'emploi.

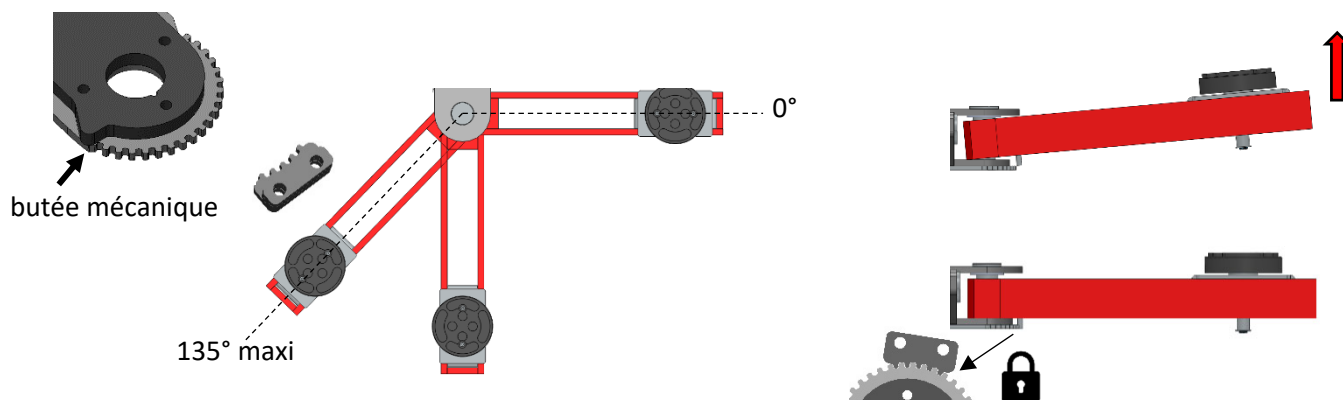
Le contrôle régulier de sécurité doit être effectué par une personne habilitée. Il est recommandé d'effectuer la maintenance simultanément et de se référer à ce manuel en cas de dépannage.

POINT DE CONTROLE ET DE LUBRIFICATION

- Toutes les articulations sont munies de petits trous permettant la lubrification avec une huile type SAE 90 (huile fluide). Les 20 points de lubrifications sont indiqués ci-dessous (1). Une goutte par trou suffit !
- Vérifiez le bon serrage des différentes vis au niveau des articulations. La rondelle de sécurité doit toujours rester plaquée (2).
- Vérifiez la présence des butées au niveau des 4 patins qui empêche de dévisser complètement le patin de son support (3).

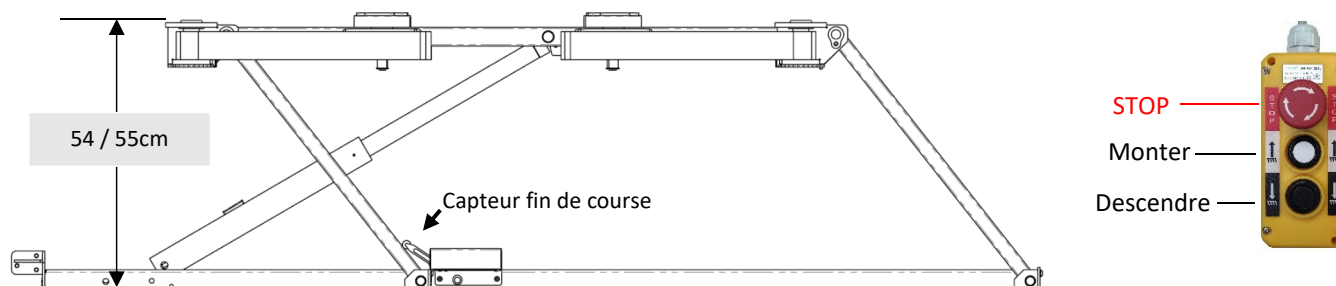


- Testez chacun des 4 bras et vérifiez qu'ils puissent bouger sur toute leur course. Le bras ne doit pas pouvoir dépasser un angle maxi de 135°. Dans le cas contraire il faut contrôler la présence de la butée. Vérifiez dans le même temps que les bras s'enclenchent bien dans les crans de verrouillage. Dans le cas contraire dévissez les vis de la plaque cranté sans forcer (la plaque d'indexage a pu bouger latéralement, pré dévissez légèrement chacune des vis, puis toutes les vis pour ne pas abîmer les filets des vis et de l'élévateur). Repositionnez la plaque de manière à ce que les crans puissent passer et resserrez à 12N.m chacune des vis. En cas de problème, contactez le SAV ou votre revendeur pour effectuer un remplacement complet du système d'indexage (vous reportez à la vue éclatée [page 18](#), remplacez les vis et les rondelles de sécurité en même temps).



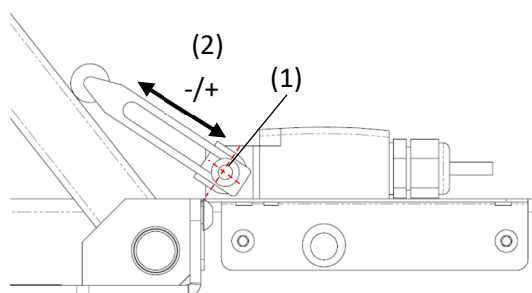
Test de fonctionnement du capteur fin de course :

- Appuyez sur le bouton « monter » ou « ↑ » jusqu'à ce qu'un double bip soit entendu et que l'élévateur s'arrête automatiquement.



La distance du sol à la traverse doit se situer entre 54cm et 55cm. Si la hauteur atteinte est plus basse ou plus haute, il faut procéder à un réglage de la tige du capteur. Dans le cas où vous constatez que le moteur ne s'arrête pas automatiquement alors que l'élévateur ne monte plus, il faut procéder à un réglage de la tige du capteur également. Vérifiez après le réglage que la table se situe bien dans les tolérances indiquées sur le schéma ci-dessus. Dans le cas où vous ne parvenez toujours pas à trouver la bonne position procéder à une vérification des connexions ou de l'état du câble du capteur jusqu'à la carte de commande. Lorsque vous travaillez sur le circuit électrique veuillez toujours débrancher le cordon secteur et éteindre le groupe hydraulique.

En agissant sur le réglage de la longueur de la tige vous parviendrez retrouver le bon réglage.



- 1 – Dévisser légèrement la vis (1)
- 2 – Régler la tige -/+ (2)
- (Sens « - » la hauteur diminue)
- 3 – Resserrer la vis (1)
- 4 – Contrôler la hauteur : $54 < H < 55$

Contrôle du niveau d'huile :

L'ERGO LIFT est livrée avec suffisamment d'huile, il n'y a pas besoin d'en ajouter lors de la mise en route.

Le réservoir peut contenir 4L d'huile. Une jauge permet de vérifier que le niveau d'huile est suffisant. Il suffit de vérifier que le niveau soit supérieur à l'indicateur présent sur le bouchon (niveau mini) et ne pas dépasser de plus de 1cm à 2cm ce niveau. Utilisez des gants de protection en caoutchouc nitrile résistants aux produits chimiques et des lunettes de protection lors de la mise à niveau de l'huile.

A moins d'avoir une utilisation très intensive et constater un changement de couleur de l'huile, il n'y a pas d'indication de remplacer l'huile tous les ans. Nous conseillons de remplacer l'huile tous les 5 ans en même temps que le flexible.

Utilisez de l'huile hydraulique haute performance de viscosité 32CST (référence 062160 / type IKV-TRIBOLINE HLQ HM-32).



Table à plat



Bouchon de vidange



ANOMALIES, CAUSES, REMEDES

Le tableau ci-dessous indique les anomalies pouvant être observées lors de l'utilisation de l'ERGO LIFT. Si le problème rencontré ne figure pas dans le tableau ci-dessous, cessez d'utiliser l'outil et contactez immédiatement votre revendeur ou le fabricant pour connaître la démarche à suivre. Mettez le produit en hors service (suivre la procédure **MISE HORS SERVICE** page 15).

ANOMALIES	CAUSES	SOLUTIONS
L'élévateur ne monte pas et ne descend pas alors que le cordon secteur est branché et le bouton sur « ON »	Le bouton « ON » est allumé en orange. Le bouton arrêt d'urgence rouge sur la télécommande est enfoncé.	Réenclenchez le bouton en effectuant un ¼ de tour.
	Le bouton « ON » est allumé en orange. Rupture du câblage entre la télécommande et la carte électronique de commande.	Vérifiez que lorsque vous appuyez sur le bouton « descente » ou « ↓ » les témoins lumineux sur les électrovannes s'allument (lumière = bobine active). Reportez-vous au schéma électrique pour identifier le problème de câblage.
	Le bouton « ON » est éteint. Vérifier l'état du fusible qui se trouve en dessous du bouton « ON/OFF ».	Débranchez le cordon secteur. Procéder au remplacement du fusible par un fusible T10A- 250VAC - 5x20 (ref 51365 n°50) s'il est HS.
L'élévateur monte ou ne descend pas bien (par saccades)	Il doit y avoir de l'air dans le circuit hydraulique.	Il faut purger le circuit en effectuant des montées et descentes jusqu'à ce que le phénomène disparaisse. S'il persiste contactez le SAV.
L'élévateur ne monte pas et pourtant le groupe hydraulique fonctionne.	La charge est trop lourde pour l'élévateur. Vérifiez que le véhicule a toujours ses roues si vous ramenez complétement l'élévateur au sol.	Vérifiez le poids du véhicule qui ne doit pas dépasser les caractéristiques inscrites sur le tableau technique (< 2T). Contactez le SAV.
L'élévateur émet un son pour identifier 3 types de situations :	Arrivé en fin de course un double bip indique que le capteur est en position maxi (interrupteur ouvert) Lorsque vous entendez un triple bip cela signifie que vous avez appuyé trop longtemps sur le bouton « monté » ou « descente » de la télécommande. Un Arrêt automatique du groupe est réalisé après 1 minute à la montée et 1 minute 30 pour la descente.	Cela indique que le capteur de fin de course fonctionne bien. En cas de dysfonctionnement du capteur ou un choc près de la zone peut occasionner un dérèglement et dans ce cas se reporter à la procédure de réglage capteur fin de course page 13. Vérifiez qu'il y ait suffisamment d'huile dans le réservoir si le produit arrive à la montée. Lubrifier toutes les articulations.

	Lorsque vous appuyez sur le bouton « descente » un temps de pause de 2 secondes est effectué puis durant toute la descente un avertissement sonore doit se faire entendre pour indiquer que l'élévateur est en descente.	Si le problème persiste veuillez contacter le SAV (pompe hydraulique à remplacer).
L'élévateur descend très lentement sans utiliser la télécommande.	Les 2 bobines sont activées	Chaque électrovanne est équipée d'une activation manuelle en cas de coupure d'électricité. Vérifiez que la vis rouge ou jaune de chaque électrovanne est en position basse (position haute = électrovanne ouverte dans les 2 sens / position basse = fonctionnement normal). Si le problème persiste, contactez votre SAV.

MISE HORS SERVICE

Tout engin qui semble endommagé de quelque façon que ce soit (pièces cassées, pliées, fissurées ou endommagées), qui ne fonctionne pas normalement, ou auquel il manque des pièces devra être mis immédiatement hors service en retirant le cordon secteur de la prise puis en retirant le fusible qui se trouve dans le porte fusible au niveau du groupe hydraulique.

MISE AU REBUT

L'ERGO LIFT doit être mise au rebut conformément aux directives actuelles relatives à l'environnement et la mise au rebut du pays dans lequel il se trouve.

CONDITIONS DE GARANTIE

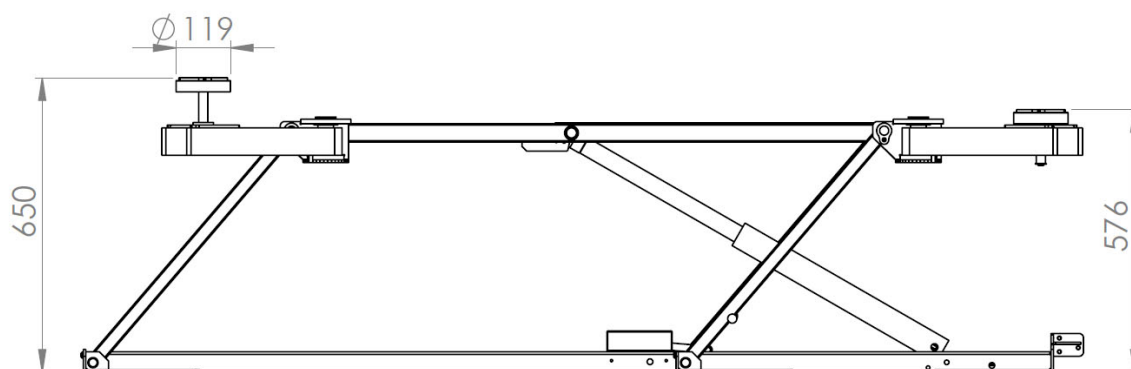
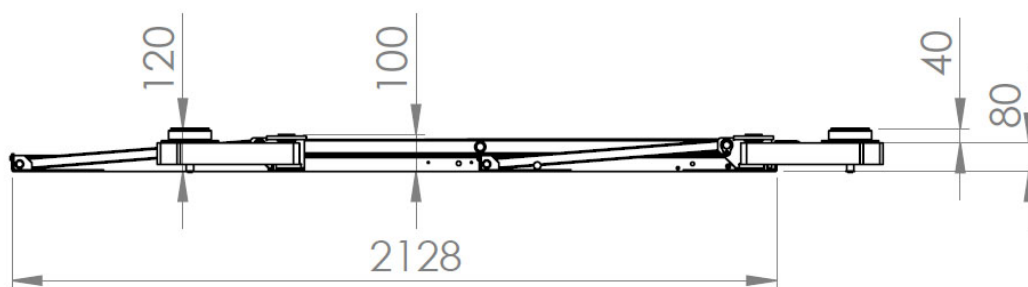
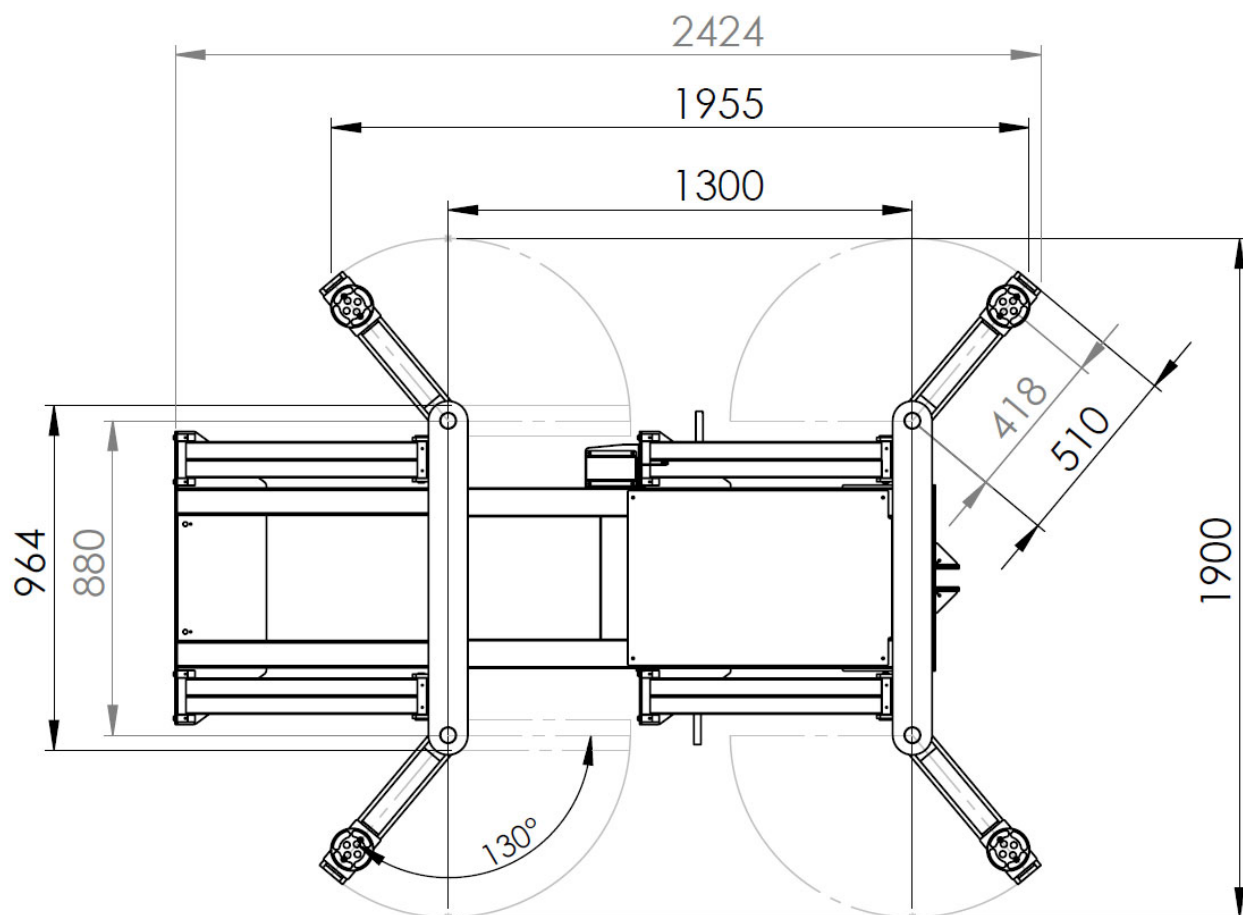
La garantie couvre tout défaut ou vice de fabrication pendant 2 ans, à compter de la date d'achat (pièces et main d'œuvre). La garantie exclut les incidents dus à un mauvais usage, chute, démontage ou toute autre avarie due au transport. La garantie ne couvre pas l'usure normale des pièces si l'entretien n'est pas tenu à jour. Seules les pièces de rechange provenant de chez le fabricant doivent être utilisées pour effectuer une réparation.

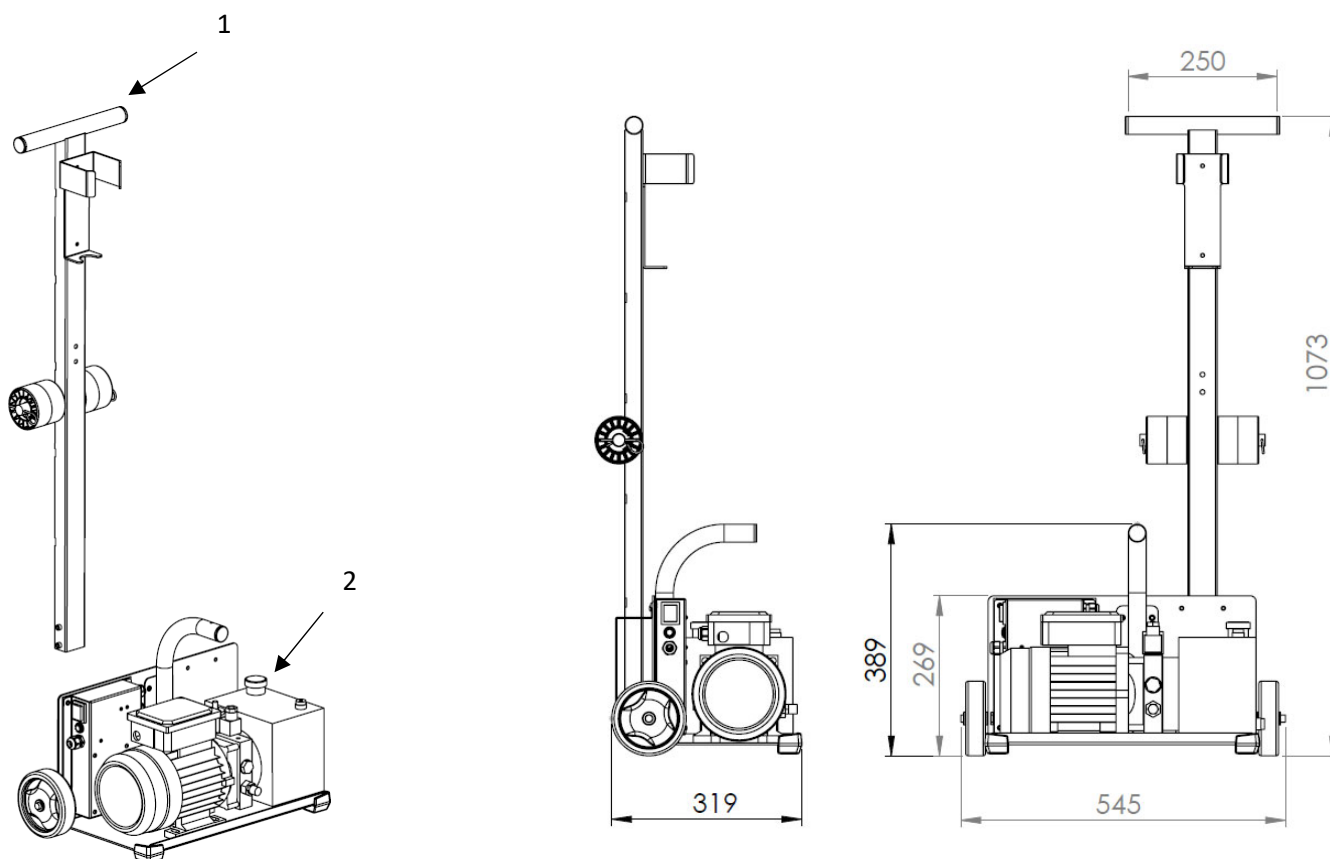
Les caractéristiques de charge limite sont indiquées sur l'élévateur. L'utilisateur ne doit pas retirer, salir, ni dégrader cette étiquette. La garantie sera automatiquement résiliée en cas de falsification de cette étiquette. Contactez le revendeur ou le fabricant pour vous en procurer une nouvelle si besoin.

En cas de panne, retournez l'appareil à votre distributeur, en y joignant :

- Un justificatif d'achat daté (ticket de sortie de caisse, facture ...),
- Une note explicative de la panne,
- Copie des « contrôles réguliers de sécurité » si le produit à plus d'un an.

DIMENSIONS





1	Timon de manœuvre
2	Groupe hydraulique

CARACTERISTIQUES

Charge Maximale autorisée	2 000 kg
Type de véhicule autorisé	Véhicule de tourisme
Installation électrique	230V AC1 ~ 50Hz
Puissance	0,75Kw
Capacité du réservoir d'huile	4L
Niveau sonore	<70 dB (A)
Temps de montée	Environ 45 secs avec la charge maximale
Indice de protection	IP 54
Poids à vide de l'élévateur (sans emballage)	247 kg
Poids à vide de l'élévateur (avec emballage)	282 kg
Dimension du produit avec emballage	L =226cm l=108cm H= 69cm

PLAQUE SIGNALETIQUE

La plaque de signalisation technique se trouve sur l'arrière du groupe hydraulique où se trouve le numéro de série du produit, l'année et le mois de fabrication. Le numéro de suivi se trouve également en double sur l'élévateur et dans cette notice page 1. En cas de détérioration de l'une des étiquettes, rapprochez-vous de votre distributeur ou du SAV pour en refaire une.



20 . 07 . 0
56817 . 0
00001

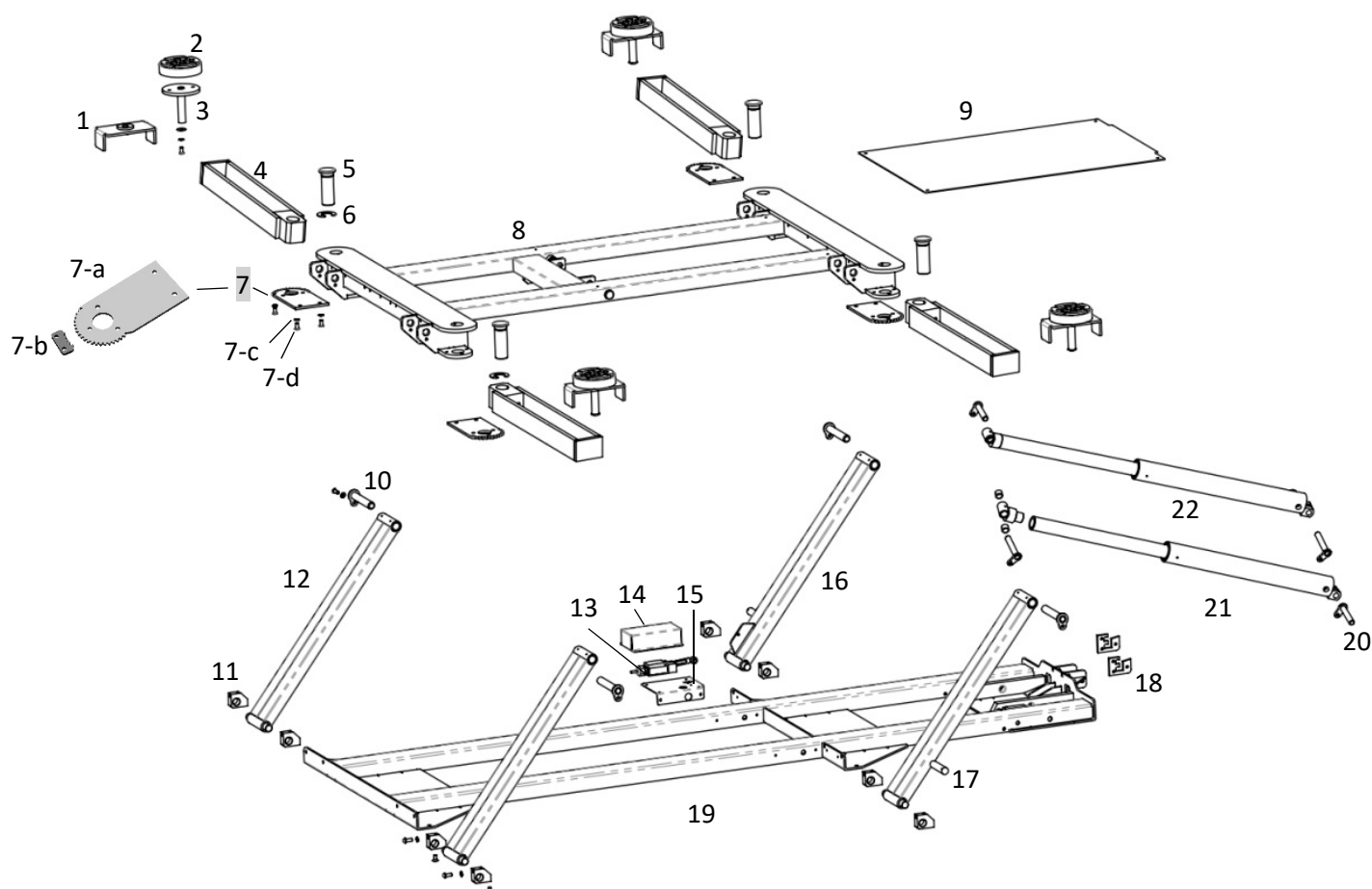
Numéro de série : 20.07.056817.000001

Année de fabrication : 20 (2020)

Mois de fabrication : 07 (juillet)

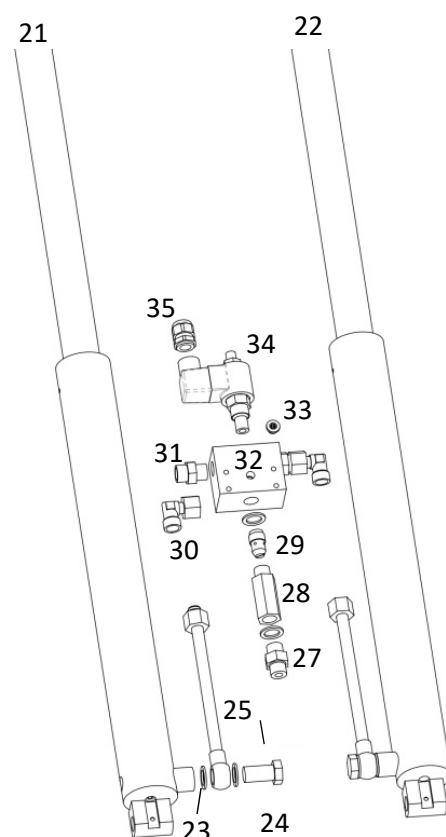
Référence produit : 056817

PIECES DE RECHANGE

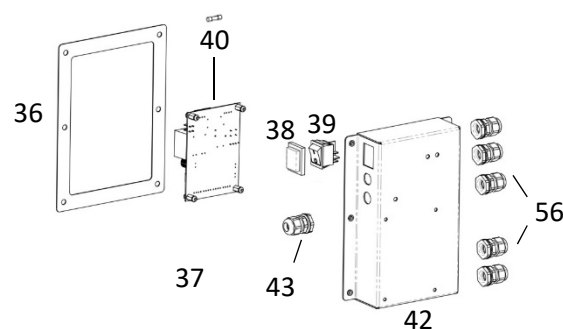


N°	Ref.	Désignation
1	93607ST	Support patin phosphaté
2	55239	Patin rond en caoutchouc 119 x 31
3	93610ST	Patin origine table élévatrice phosphaté
4	93613RI	Bras table élévatrice Rouge 3020
5	93792ST	Axe bras table de levage phosphaté
6	43267	Frein d axe pour gorge Ø30 acier brut din 6799
7-a	93832ST	Plaque indexage bras Phosphatée
7-b	K0139ST	Crans indexage Ergolift phosphaté
7-c	41266	Rondelle de sécurité Schnorr type S M8x13x1.4
7-d	43244	Vis mx M8x16 CHC tête basse zn blanc cl 10.9
8	93796GF	Bâti supérieur table élévatrice Gris 7021
9	93572GF	Carter bâti sup table élévatrice Gris 7021
10	93562ST	Axe Bati Sup phosphaté
11	93793ST	Pivot bielle table élévatrice phosaphaté
12	93777GF	Bielle AV table élévatrice Gris 7021
13	71961	Commutateur fin de course levier galet ajustable 1NO/1NC 10A 400V 0.1N
14	93594GF	Carter capteur table élévatrice Gris 7021
15	93592GF	Support capteur table élévatrice Gris 7021
16	93784GF	Bielle ARD table élévatrice Gris 7021
17	93782GF	Bielle ARG table élévatrice Gris 7021
18	93795ST	Plaque guidage timon table élévatrice phosphaté
19	93791GF	Bâti Inférieur table élévatrice Gris 7021
20	93564ST	Axe Vérin Bati Phosphaté
21	70888	Vérin simple effet gauche
22	70889	Vérin simple effet droite

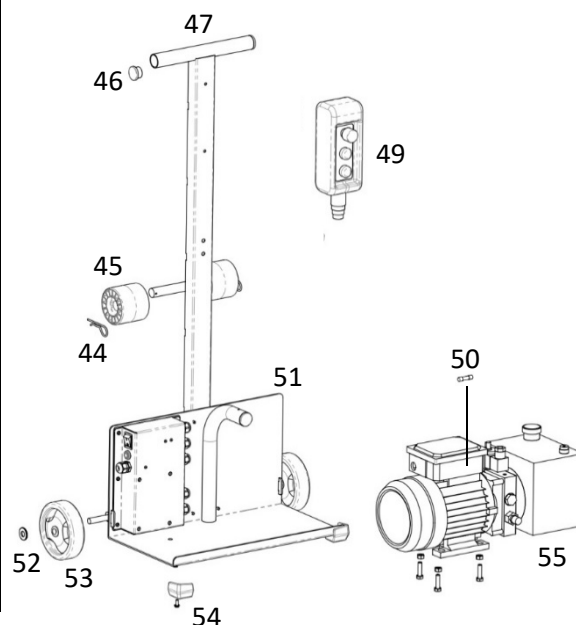
N°	Ref.	Désignation
23	71095-3	Bague BS 3/8
24	71095-2	Vis creuse banjo 3/8 gaz
25	71982 +71983 + 71984	Banjo GAS soudé avec tube 06-3/8 x 12L=200mm + Ecrou DN 12 tube banjo - EC 12L + Bagues DN 12 tube bango - BA 12L/S
27	70885	Raccord UMBPSPCT ¼ 3/8 + bague BS 3/8
28	71402	Union male /femelle 3/8 GAZ L=48mm
29	55104	limiteur de débit 3L/min compensé
30	71981	Coude Male/femelle - CMF 12L NE
31	71980	Union male 3/8 CYL - UMCY 12L3/8 JENE
32	93794	Bloc alu électrovanne table élévatrice
33	51842	Bouchon mâle inox G1/8 6 pans creux + montage joint NBR 90SH
34	70992	Electrovanne 2 voies 220V AC fem/Fem UNF 3/4-16
35	71165	Presse Etoupe Noir PG11 5-10mm UL sans écrou



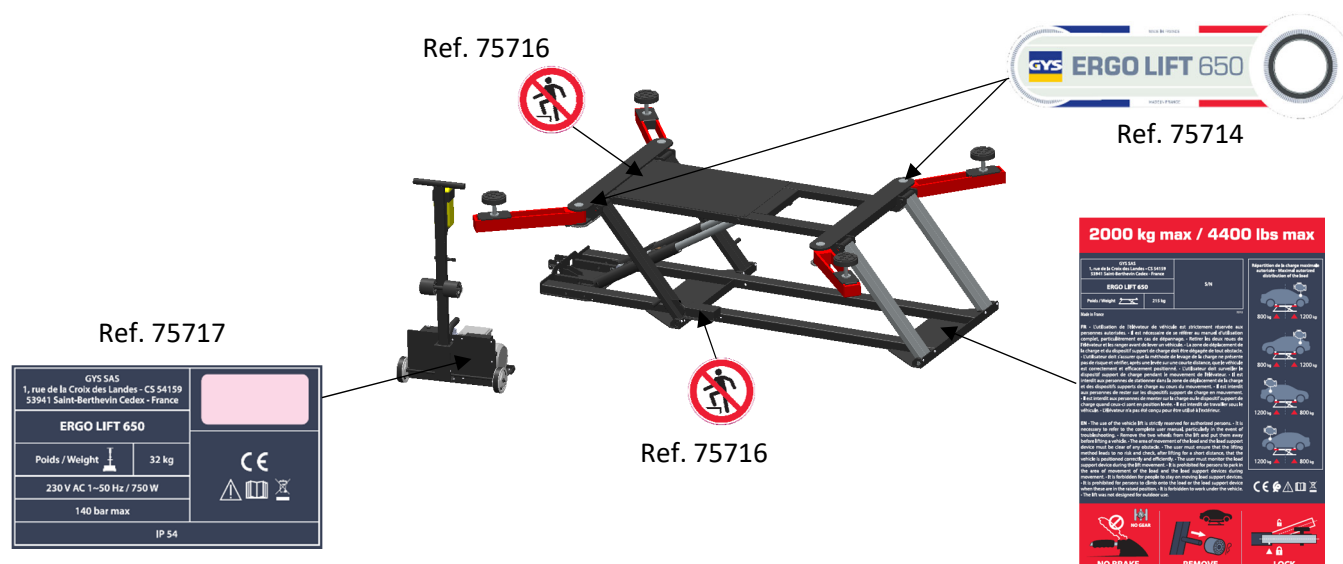
N°	Ref.	Désignation
36	55297	Joint Nitrile ep 1mm
37	E0011C	Circuit Table élévatrice (E0011A / 65175ind1)
38	52463	Capot de Protection pour Bouton 22 x 30
39	52460	Interrupteur Orange lumineux 230V - Boitier 22/30 - Marquage O-I
40	51371	Fusible T1.25A – 250 VAC - 5x20
42	92213GF	Boitier carte électronique Gris 7021
43	71165	Presse étoupe PG11
56	71161	Presse étoupe PG9



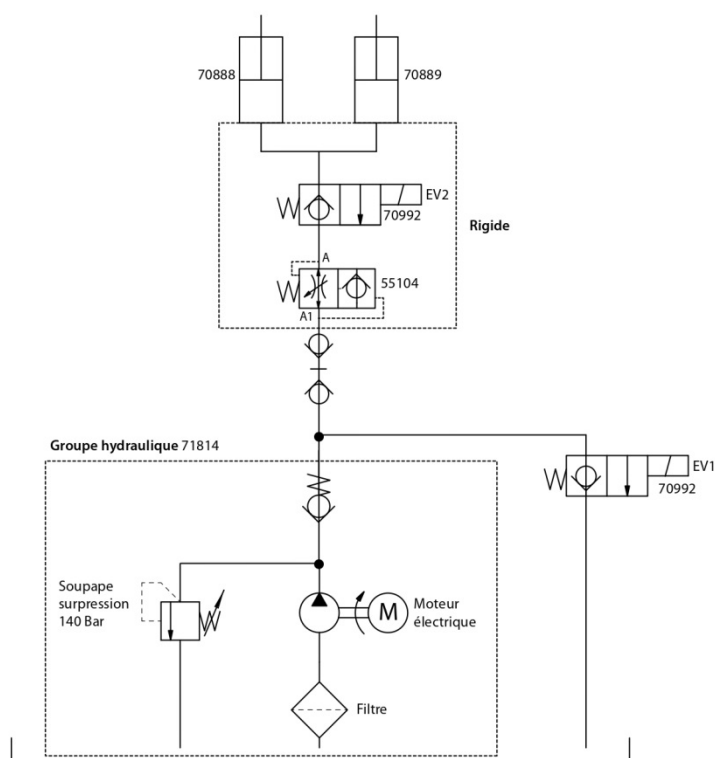
N°	Ref.	Désignation
44	43255	Goupille beta 3x56 zn blanc
45	56209	Roue D=80mm L=70mm axe 20mm
46	43101	Bouchon de fermeture Dint=28 Dext=30 Pe noir
47	96167GF	Timon table élévatrice Gris 7021
49	70886	Télécommande 2 boutons et Arrêt urgence
50	51365	Fusible T10A - 250 VAC - 5 x 20
51	92215	Platine support groupe hydraulique table élévatrice Gris 7021
52	71380	Rondelle fixation roue diamètre=12
53	71370	Roue Diamètre=125mm Axe=12mm Larg=35mm caps noire
54	56061	Patin Gys 1- Angle 1point (40x40x30 TPE/TPR 80sh)
55	71814	Groupe hydraulique complet



INDICATIONS SUR LE PRODUIT

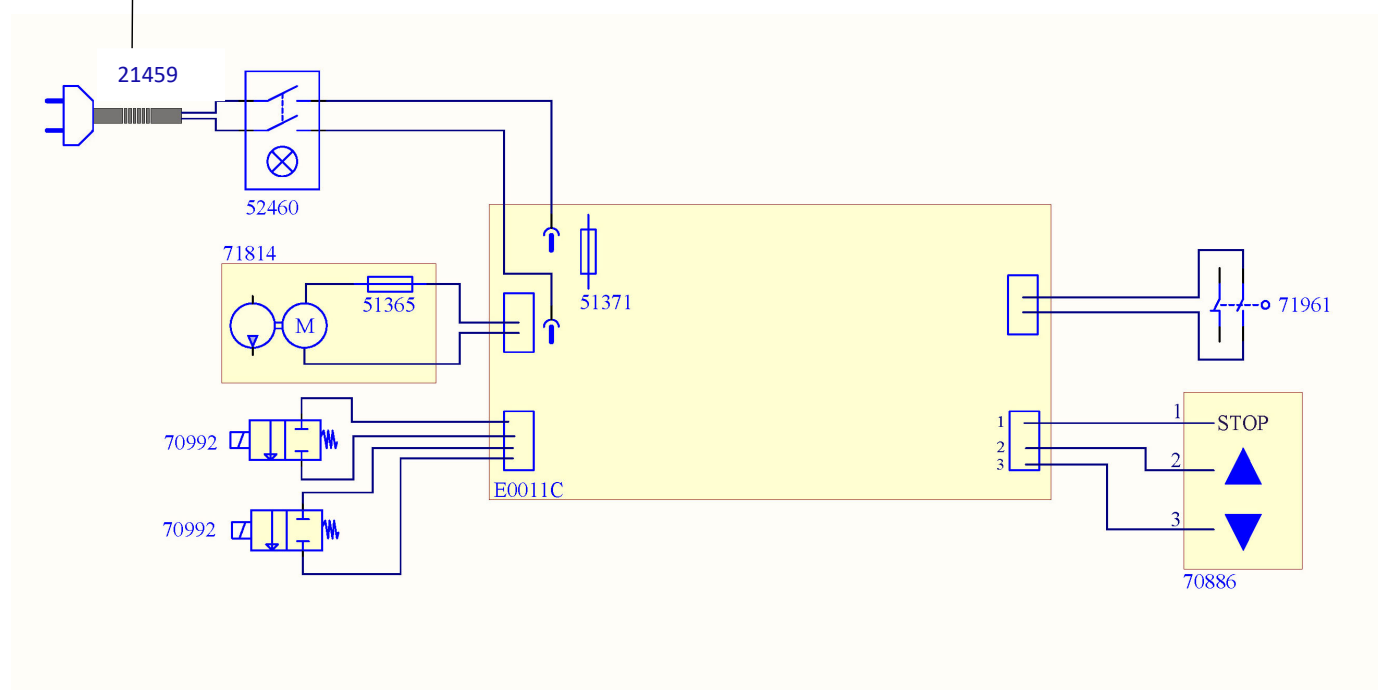


CIRCUIT HYDRAULIQUE



CIRCUIT ELECTRIQUE

Ref. 21459 : 3x1.5mm² – H05WF / prise



CONTROLE REGULIER DE SECURITE

Désignation du produit	ERGO LIFT 650
Numéro de série	

Phase de vérification	OK	NOK	Remarques
Présence du tableau technique sur le groupe hydraulique avec le numéro de série de l'élèveur			
Présence de la charge maximale de 2000kg sur l'élèveur avec le numéro de série.			
Signalisation montée et descente par une flèche inscrite sur la télécommande			
Présence du mode d'emplois (original)			
Fixation serrée des écrous de tous les axes			
État du flexible hydraulique et des raccords			
État de la télécommande filaire et de son cordon électrique			
Les boutons de la télécommande filaire reviennent en position initiale automatiquement et la charge s'arrête.			
Le bouton d'arrêt d'urgence est fonctionnel			
État de la construction porteuse (structure mécanique)			
Fonctionnement des crans de blocage des 4 éléments porteurs et des butées mécaniques angulaires / blocage des patins dans leurs supports			
État des vérins (fuites, rouilles...)			
État des patins en caoutchouc			
État du cordon secteur du groupe hydraulique			
État général du groupe hydraulique			
Présence d'un double bip lorsque l'élèveur atteint sa position maxi			
A chaque appui sur le bouton descente, un bip pendant 2 secondes précédées de la descente de la table se fera et un signal sonore sera émis durant toute la descente			
Essai de fonctionnement de la plateforme élévatrice avec véhicule (idéalement avec un poids proche de 2T)			

Résultat de contrôle	
	La mise en service n'est pas autorisée
	Aucune anomalie : mise en service accordée

Contrôle de sécurité effectué le :

Nom et adresse de la personne habilitée :

Signature de la personne habilitée

JOURNAL DE MAINTENANCE

Date d'achat : _____ mise en route effectuée par _____ le ____/____/20____

Archivage des contrôles mensuels et annuels : cochez les cases pour attester des vérifications périodiques.

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

Année _____												
Mois	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Aout	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Contrôlé												

ICONES

	- Attention ! Lire le manuel d'instruction avant utilisation.
	- Appareil conforme aux directives européennes. La déclaration de conformité est disponible sur notre site internet.
	- Ce matériel fait l'objet d'une collecte sélective selon la directive européenne 2012/19/UE. Ne pas jeter dans une poubelle domestique !
IP 54	- Protecteur contre l'intrusion des poussières et contre les projections d'eau de toutes directions.
CMU 2000Kg	-La charge maximale d'utilisation (CMU) est de 2000kg.
	-Ne pas monter sur cet élément.
	Matériel conforme aux exigences britanniques. La déclaration de conformité britannique est disponible sur notre site (voir à la page de couverture)

Safety and functional check

In order to guarantee that your ERGO LIFT 650 lift has been manufactured in strict compliance with safety standards, here are the results of the tests that your product has been subjected to before shipment (please always keep this manual provided when you purchased the equipment).

The following elements are present:

- Technical notice board on the back of the hydraulic power station.
- Serial numbers on the technical notice board and on the lift.
- Instructions for use
- Maximum authorised load capacity of 2,000 kg.
- Raise "↑" and lower "↓" on the cable control.
- CE identification on the lift.

Controlled operation and safety:

Pressure relief valve set at 140 bar max.

Verify:

- No-load function test over a complete cycle
- Operation of the emergency stop button
- Controls automatically return to initial position
- No damage to the cylinders, the power supply cable, and the wired remote control cable
- Tight fastening of all bearing screws
- Condition of the hydraulic hose (tightness and watertightness of all connections)
- Operation with the maximum load over a complete cycle
- Checking the function of the safety device in the event of a hydraulic hose rupture under load.

Serial No



Find the serial number on the nameplate [page 43](#).

For more information on reading the serial number see [page 41](#).

EC Certificate of Conformity

You can download the certificate of conformity from our website: www.gys.fr.

heading: PRODUCT_CARROSSERIE_CARROSSERIE_LEVAGE

Thank you for choosing GYS In order to obtain maximum satisfaction from your ERGO LIFT 650 and for your safety, please read these operating instructions carefully before first use and keep them in a safe place for future reference.

BACKGROUND INFORMATION

These operating instructions contain important information for installation in order to ensure proper commissioning and operational safety of the ERGO LIFT. Complying with the documentation reduces risks and extends the life of the product. This manual contains a form to certify regular security checks. Use the "Regular Safety Inspection" form and the "Maintenance Log" to archive the inspections (It is advisable to make a copy of the forms before filling them in for the first time).

Installation and control:

Safety work and safety checks are reserved exclusively for specially trained persons. These persons are referred to in this documentation as experts and/or authorised persons.

LIMITATIONS OF LIABILITY

The ERGO LIFT is a mobile lift designed in compliance with standards. All data and advice in this manual have been collected in accordance with its applicable standards and regulations and our extensive knowledge and experience.

The manufacturer cannot be held responsible in case of material and physical damage that could lead to death by:



- **Non-observance of the instructions for use**
- **Improper or dangerous use**
- **Employment of unskilled persons**
- **Unauthorized processing on the ERGO LIFT**
- **Insufficient maintenance**

INTENDED INTENDED USE

The ERGO LIFT is designed for the repair of passenger vehicles. It allows vehicles to be lifted safely. Maximum authorised load capacity of 2,000 kg.

Intended use of the ERGO LIFT includes familiarisation with these operating instructions in their entirety and observance of all the instructions contained herein, with particular reference to the safety instructions. The ERGO LIFT must be used and handled in accordance with these operating instructions.

A safety perimeter must be defined in which no one must be present during the lifting operation (minimum 2m around the vehicle to allow escape if necessary).

The lifting of persons or other objects is not allowed. No one must be inside the vehicle to be lifted. It is forbidden for persons to climb onto the load or the load support device when these are in the raised position.

The ERGO LIFT must be used inside a work room and protected from bad weather (wind, rain and negative temperature).

The operating temperature range is between 5°C and 40°C maximum. In case of prolonged storage in a place where the temperature is below 0°C, allow at least 12 hours before use by storing it in the workplace.

Do not use in excessively humid conditions. If water is splashed directly onto the lift, use a clean cloth to wipe it off.

This equipment is delivered with a 16 A CEE7/7 type plug and must only be used on a single-phase 230 V (50Hz) electrical installation.

Never lift loads on sloping ground ($>3^\circ$). The floor must be flat and strong enough to prevent the ERGO LIFT from sinking under the weight of the load (35kg/cm²). Under no circumstances should the ERGO Lift be placed on an inspection hatch on the floor.

It is forbidden to use the ERGO LIFT on a boat/vessel (stability problem).

Thoroughly clean the supporting surface of the vehicle and the rubber pads of the ERGO LIFT before each use.

Remove all grease and oil stains that could cause the vehicle to slip.

Work underneath the vehicle is not permitted.

Vehicles should only be lifted at the lifting points recommended by the car manufacturers. Make sure that the ERGO LIFT does not come into contact with areas close to the airbag activation sensors during and after the lift.

Do not place the rubber pads on an area with plastic trim.
Take care of the electrical cables as well as the hydraulic hose.

It is advisable to avoid driving on the hose connecting the lift to the hydraulic unit. When this is not possible, parking on it should be avoided.

In the event of a violent impact on the load-bearing and/or structural elements of the ERGO LIFT, it is imperative to take the product out of service and contact your dealer or the manufacturer in order to assess the damage before putting it back into service.

In case of doubt about the strength of the vehicle structure (presence of rust) - Do not lift the vehicle.

Enforce safety and risk prevention standards in the country's workplaces (the country's labour code). In addition, this also includes the obligation to carry out all inspection and maintenance work at regular intervals.

In the event of improper use of the lift, the operational safety of the ERGO LIFT is not guaranteed.

Damage to persons and property, also on vehicles, caused by improper use of the device is in no way the responsibility of the manufacturer, but of the operator handling the ERGO LIFT.

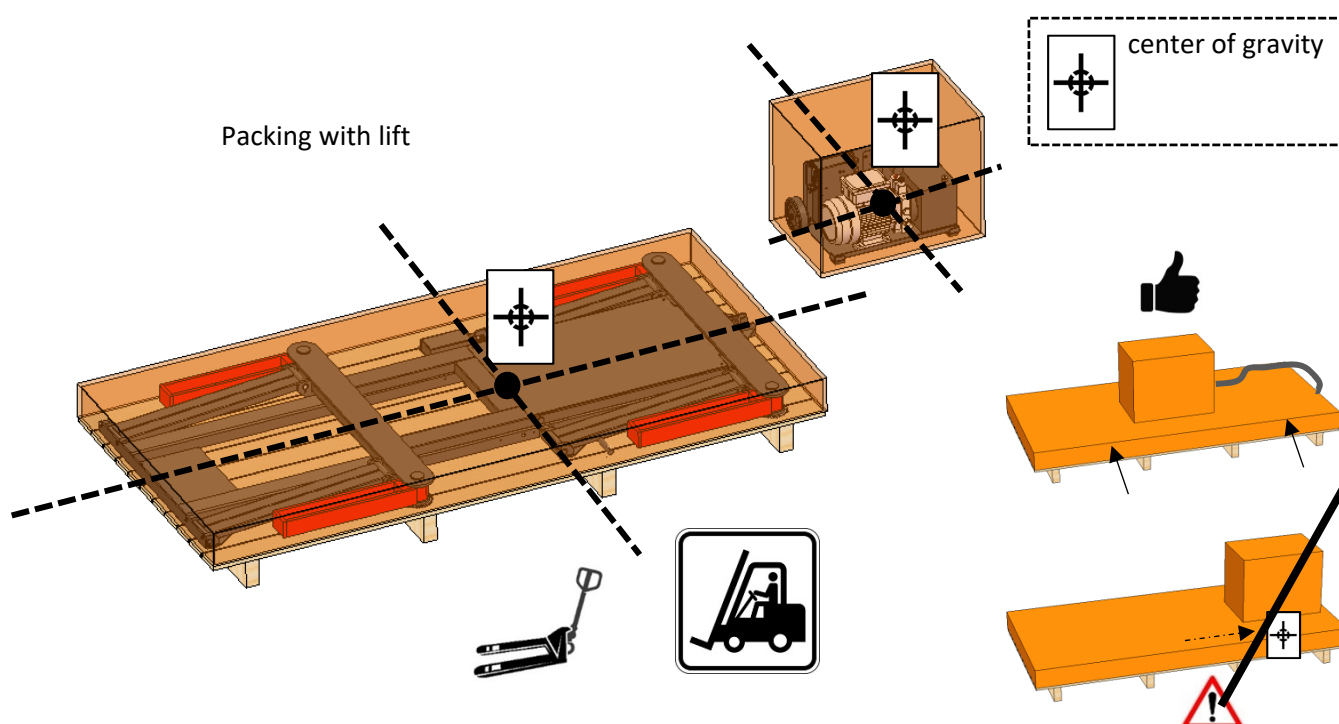
ERGO LIFT must not be used in a potentially explosive atmosphere and it is not recommended to work next to a heat source. The ERGO LIFT has not been designed for use in a spray booth.

It is forbidden to use spare parts other than original parts certified by the manufacturer.
Also ensure that the wired control cannot be tampered with by unauthorised persons while you are working around the vehicle.

PACKAGING AND UNLOADING

The ERGO LIFT user and maintenance manual is included in the packaging of the hydraulic unit. On delivery, check for external transport damage. In case of visible damage, leave the goods and packaging as they are. Do not use the goods and **contact your dealer directly**. Failing this, a reservation must be made to the carrier. Under no circumstances can GYS be held responsible.

Unloading can be done with a forklift or hand pallet truck as soon as the pallet is placed on the floor. Wear gloves and safety shoes.



1- Determine an area with sufficient space and good lighting.

2- Unpack and place the hydraulic power unit on the ground, aligning the beam so that it is not folded on itself and/or twisted.

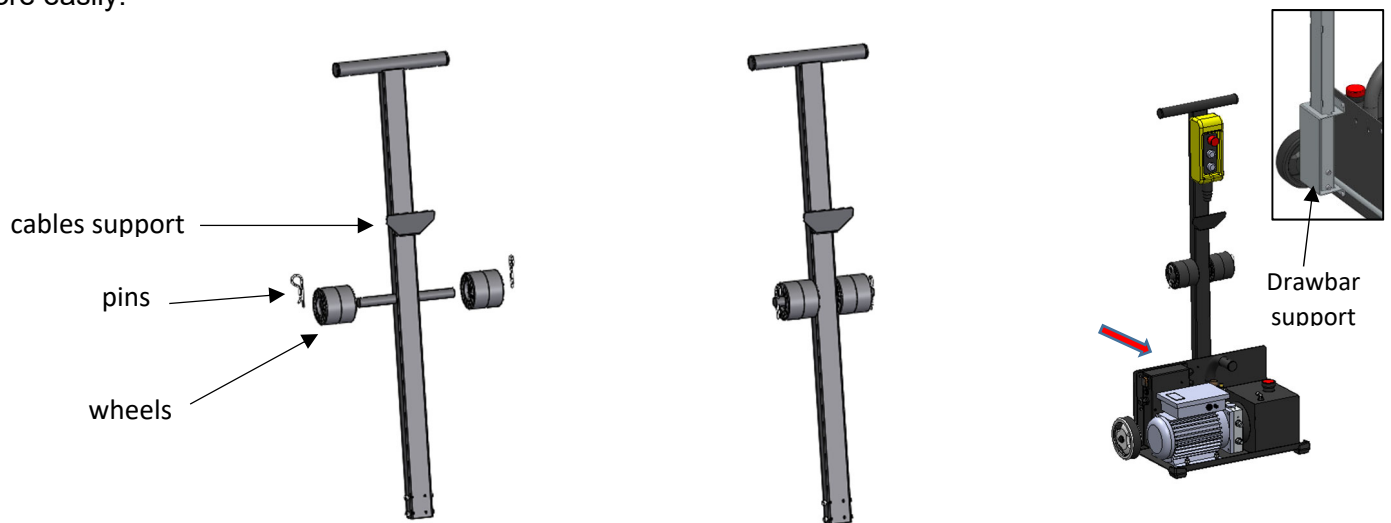
3- Remove the cardboard cover on the lift and carry out a visual inspection to check that nothing is damaged and that there are no visible oil leaks at the connections.

*****There may be "traces of oil" prior to first use that are related to the manufacturing process. Wipe with a clean, dry cloth if necessary *****

4- Connect the hydraulic group to the mains and press the "ON" button on the side of the hydraulic group. The button lights up to indicate that the hydraulic power unit is energised.

5- Press the up button or "↑" on the remote control until the lift reaches the very top (no need to top up the oil, the unit is ready for use). A double beep will indicate that the maximum position has been reached. The motor should stop automatically and it should no longer be possible to lift. If this is not the case, please refer to **ANOMALIES, CAUSES, REMEDIES** on **page 37**.

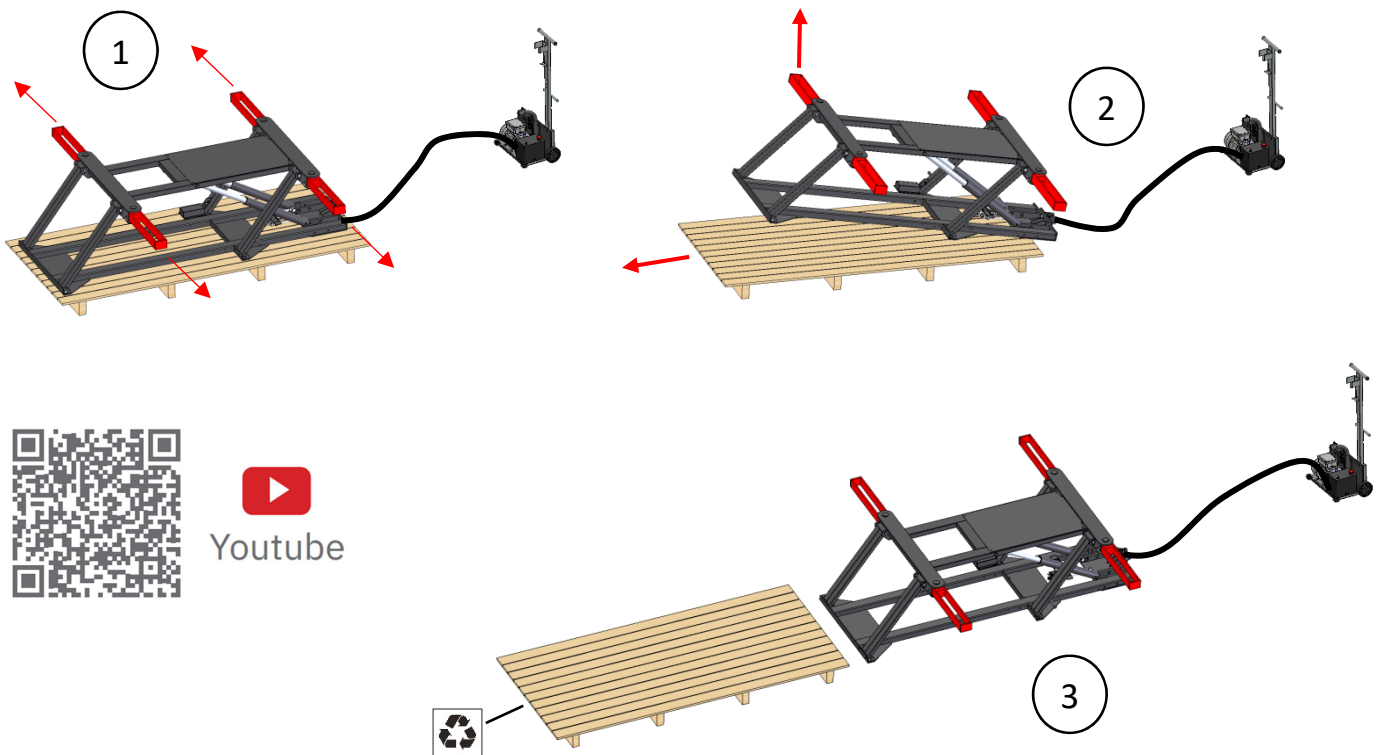
6- Retrieve and assemble the manoeuvring drawbar and attach it to the hydraulic unit to be able to move it more easily.



7- Remove the 4 screws from the lift that fixes it to the pallet.

8- With the help of a strap and a firmly attached hoist (weight to be lifted 130kg max.) lift the table by the lightest side of the lift (front of the lift) then remove the pallet under the table. Be careful not to injure yourself and don't hesitate to be in a group to carry out the manoeuvre in complete safety (3 people recommended). Never get under the hoist or put yourself in a dangerous situation).

If you do not have a hoist, you can remove the lift from the pallet manually. Position the 4 arms of the table to have as many holds as possible as shown in the picture below. Lift the lighter side first and gradually remove the pallet from underneath.



Packages should not be placed in a bin but in a recycling bin .

INDIVIDUAL PROTECTION

The operator must be equipped in accordance with the occupational risk prevention standards applicable in his/her country and must adopt all necessary measures to maintain safety at his/her workstation. During manoeuvres, the operator must ensure his own safety and that of the people and objects around him. The operator must take into consideration all the recommendations quoted in this manual.



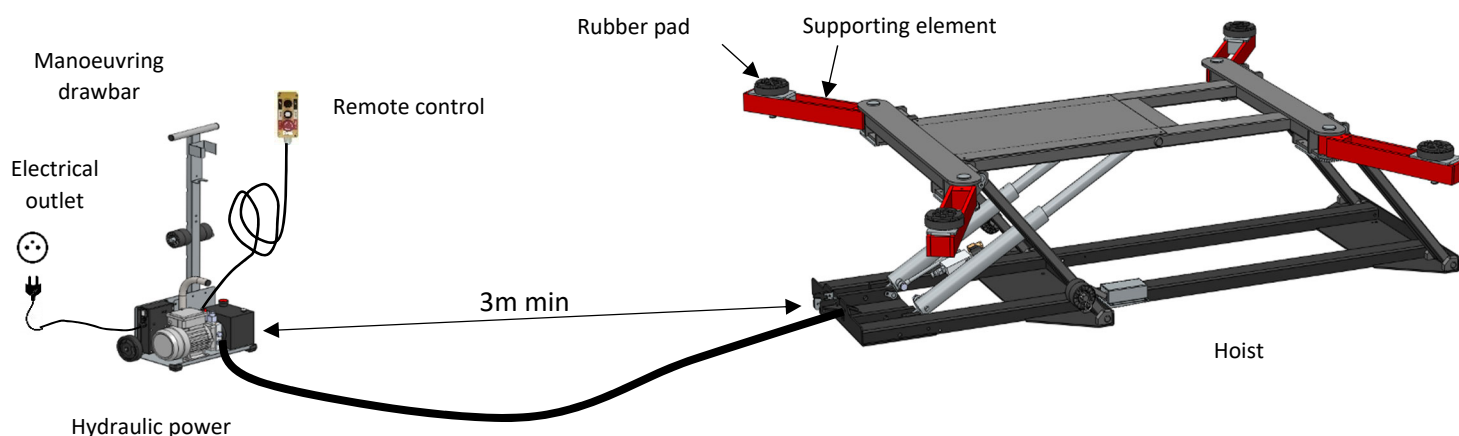
Hydraulic fluid is dangerous if splashed in the eyes or if it comes into contact with blood. In this case, contact your doctor immediately. Never reach over your hand to check for a hydraulic leak: risk of cut and contamination in the bloodstream.

START UP



Make sure you have the necessary protection: safety shoes and gloves.

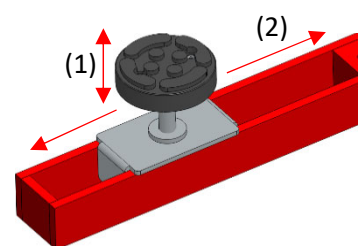
Step 1: Place the ERGO LIFT on the floor and position the hydraulic unit 3 metres from the lift, making sure that the beam is not twisted and bent.



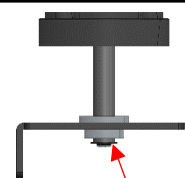
Step 2: Connect the hydraulic unit to an electrical outlet and set the button to "ON".

Step 3: Place the 4 runners on the load-bearing elements.

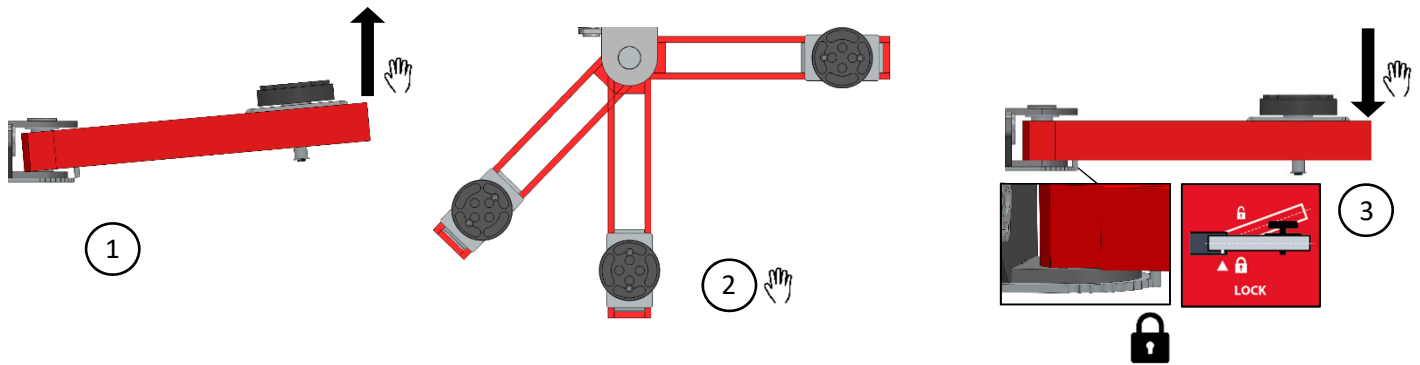
It is possible to adjust the runners in height (1) and all along the arm (2).



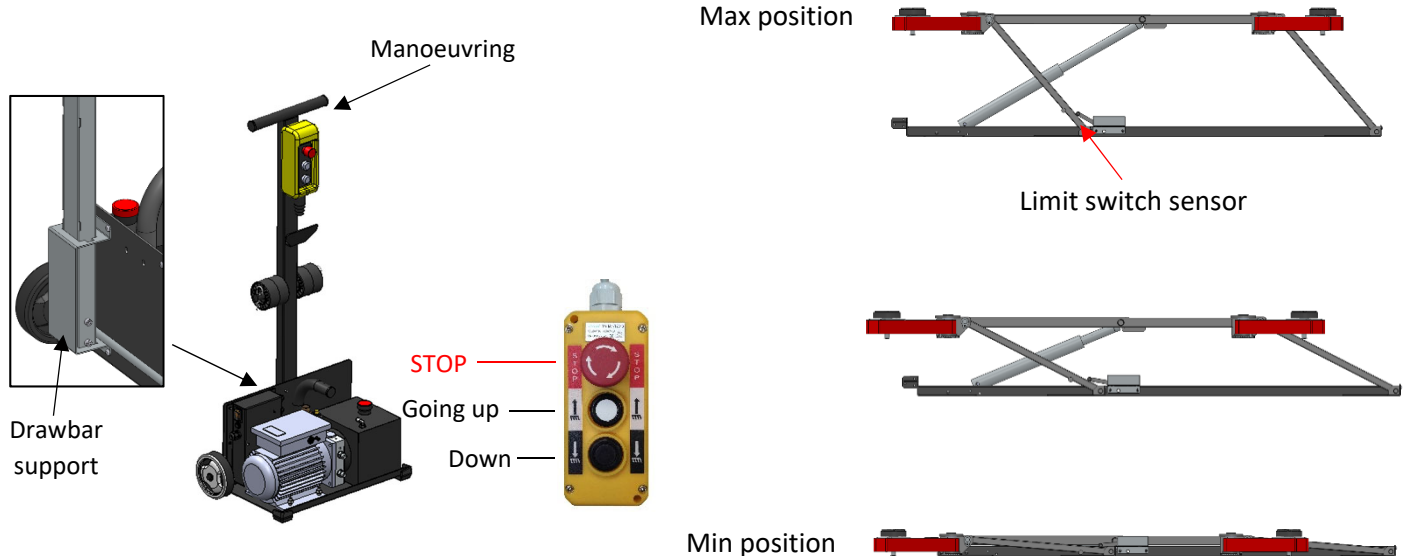
Each skate is equipped with a solidly attached mechanical stop - never use a skate without a stop.



Step 4: It is possible to move the supporting elements (= arms) of the lift at an angle. To do this, lift the end of the arm in order to release the movement, position it as desired and release it. After each repositioning, check that the arm is securely in place and locked into a safety catch by making a left-to-right movement. Never perform this operation with your foot. Always make this adjustment with your hand to carry out the necessary checks of the correct positioning of each load-bearing element.



Step 5: Using the remote control:



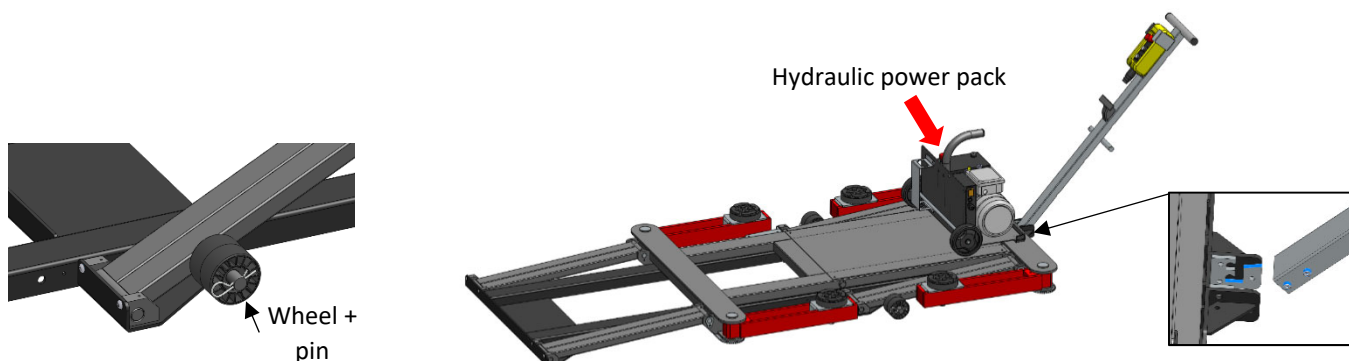
Press the up button or "↑" to raise the lift. As long as the button is held down, the lift will rise until a double beep sounds (end position reached by the sensor). Automatically when the button is released, the lift stops.

Press the down button or "↓" to lower the lift. A beep for 2 seconds preceded by the descent of the table will be heard each time the button is pressed and an audible signal will be emitted throughout the descent to warn people around the manoeuvre. Automatically when the button is released, the lift stops.

In case of an emergency, it is possible to stop the ascent and descent of the lift by pressing the red emergency stop button. To disengage it, pull the button and at the same time make a quarter turn.

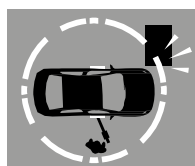
Step 6: Moving the lift

- h- The lift must be raised about 15 centimetres from the ground.
- i- Insert the 2 wheels and the safety pins.
- j- Lower the lift to the floor.
- k- Fold the 4 arms towards the inside of the lift.
- l- Move the group close to the lift and place it on the lift as shown in the figure below.
- m- Insert the operating tiller at the level of the slot on the lift.
- n- Press and push lightly on the tiller to move the lift wherever you want on level ground with no slope (<3°).

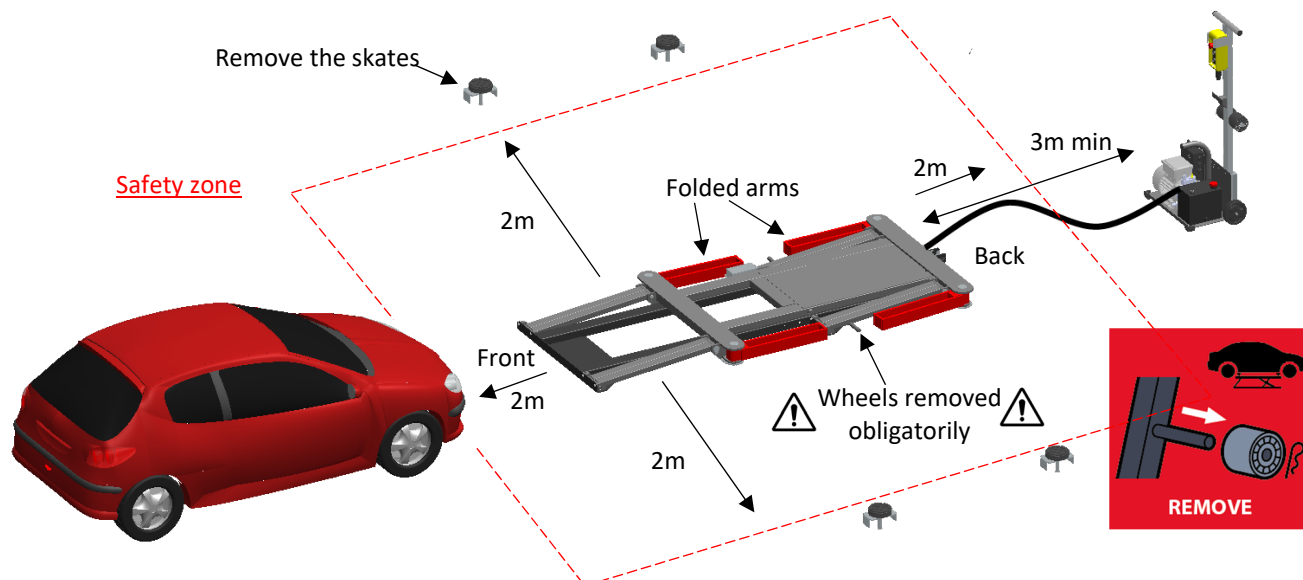


Once the area has been determined, place the lift and carry out the reverse manoeuvre **without forgetting to remove the 2 wheels** and the pins and store them on the support at the level of the manoeuvring tiller.

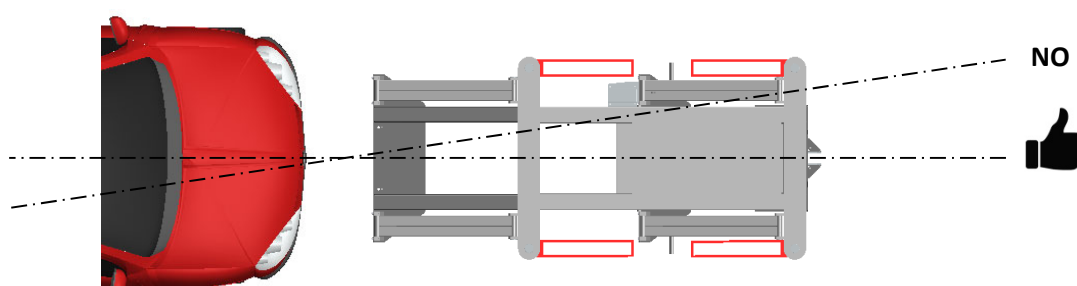
OPERATING INSTRUCTIONS



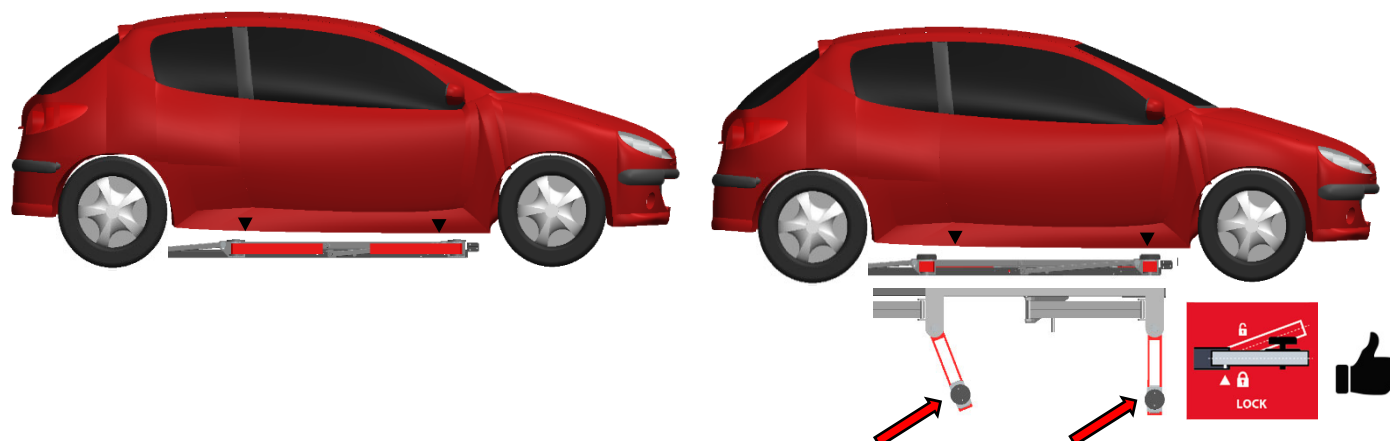
To achieve optimum safety, it is recommended to define an area in which other objects or walls will be at a certain distance (2m minimum). All ascent and descent manoeuvres must be carried out with the best possible attention on the part of the operator. Within the defined area, it is forbidden for people to park when the lift is in motion. In order to guarantee the operator's safety, the control box must be located at a distance that allows an escape route in case of emergency. It must be taken into account that the vehicle will move 30cm towards the front of the lift when going up and down.



Make sure that the vehicle is as centred as possible on the longitudinal axis of the lift.



Then spread the arms completely apart and put the rubber pads on them. Position the skids below the grip points provided by the car manufacturers.



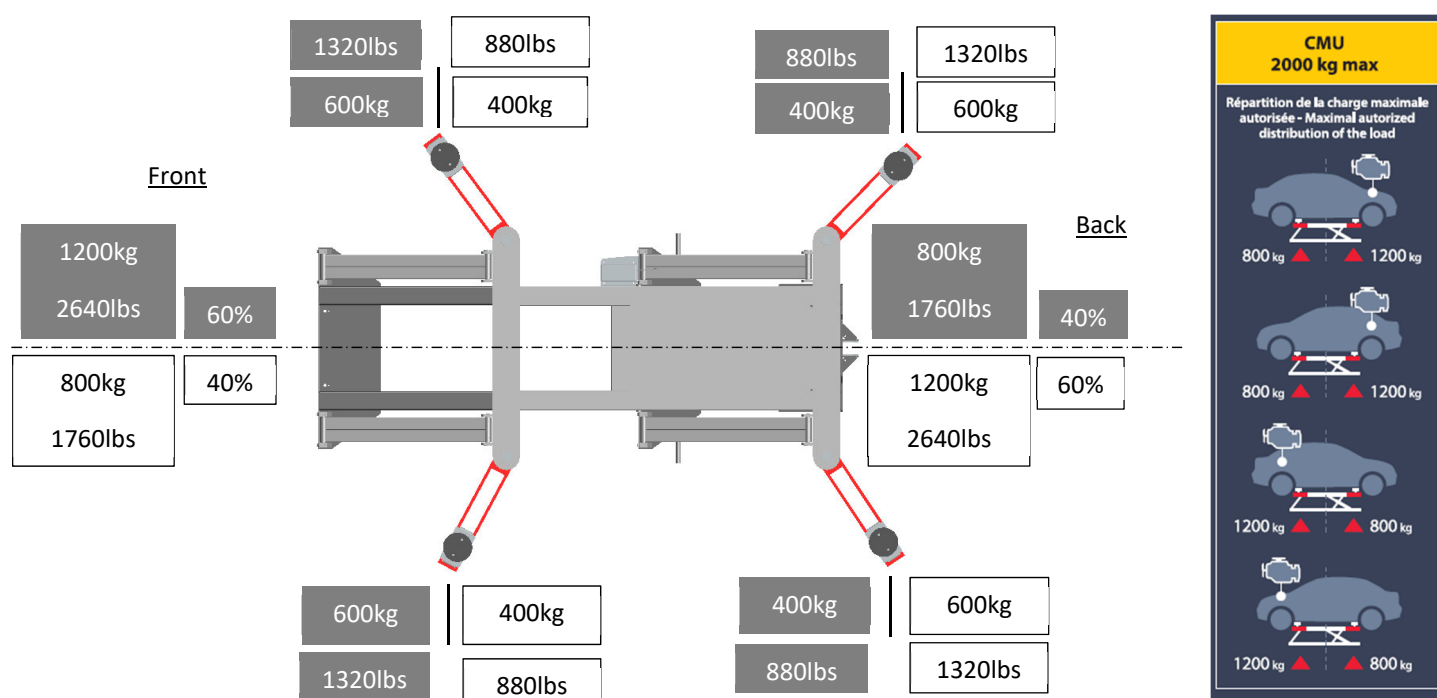
Once the support arm has been correctly positioned, **check that it is correctly in place and locked** by simply moving it from right to left.

Lift the vehicle a short distance (all 4 wheels should be about 10 to 15 cm off the ground) and check that the skids are correctly positioned and that the vehicle is stable. Once this check has been carried out, lift the vehicle to the desired height and store the remote control.

Maximum loading principle of the lift :

This self-stable lift has been dimensioned to accept a maximum working load (M.W.L.) of **2000kg /4400lbs** as shown in the figures below and regardless of the position of the arms (open angle or fully closed). This means that it is necessary to respect a loading of 60% of the mass on the front of the lift and 40% on the back of the lift and vice versa. It is designed to accept a reversible load.

By respecting the alignment of the lift with the longitudinal axis of the vehicle and by positioning the rubber pads below the gripping points identified by the car manufacturers, you will respect this principle and be able to lift the load safely. This information is to be found on the lift so that the user does not exceed the maximum load depending on the situation (position of the engine in the vehicle according to the direction of the lift).





Before lifting a vehicle, make sure the handbrake is released and the vehicle is left in neutral. The wheels when taking off from the ground need to be free as when descending. Otherwise, there is a risk that the load will slip on the rubber pads and lead to a dangerous and unstable situation. In some cases a displacement of the lift at ground level can be observed.



CONTROLS AND MAINTENANCE

Inspections and maintenance work must be carried out by authorised personnel at the maintenance intervals specified in this manual. In order to guarantee a long service life and proper use of the ERGO LIFT, the following points must be observed.

- Switch off the power supply before carrying out any maintenance.
- Only original spare parts must be used " **Spare parts** " [page 41](#).
- The recommended maintenance intervals must be adhered to "**Maintenance table**" on [page 34](#) and recorded on [pages 45 and 46](#).
- For maintenance work that is not shown or indicated in the operating instructions, contact your distributor and/or the manufacturer.



Visually inspect your ERGO LIFT before each use. Do not use it if you detect damage, severe wear or hydraulic leakage.



Clean the ERGO LIFT at least once a week to remove all dust and dirt that could degrade the proper functioning of the product in the long term. Use auto cleaning cloths. Do not use any water nor flammable or corrosive liquids.

To intervene on the limit sensor and on the electrical components present on the lift (wiring harness / electrical control of the solenoid valves) raise the lift completely until it reaches the maximum position and then cut off the power supply.

MAINTENANCE TABLE

Maintenance intervals	Task	Remarks
Monthly	Check, clean and lubricate all moving parts, especially the joints. Check that the locking system of the 4 load-bearing elements is working properly and that the stops are present. Check the condition of the rubber pads and clean them if necessary. Check the condition of the hydraulic hoses, the cable of the wired remote control and the power supply cable. Check the hydraulic oil level Check the structure visually. Carry out an unladen ascent over the full stroke of the lift. Check that the limit switch is working correctly (double beep when the lift is in the maximum position).	Refer to "Check and Lubrication Point (page 35)". Replace if necessary (Refer to the exploded view) If necessary, top up the level: Use an oil with a viscosity of 32CST (ref 062160 / canister 5L) page 36. See page 30 for a description of the procedure which describes normal behaviour and page 36 which describes the operation of the limit sensor.
Annual	"Regular security check"	To be carried out by an authorised person and to be completed and signed.
Every 5 years of service	Replace the hydraulic hose in case of heavy use and change the oil.	Replace if you notice a decrease in climb speed. A hose crushed by the passage of car wheels over the course of use may be the cause (Ref. 70887 - hydraulic hose).

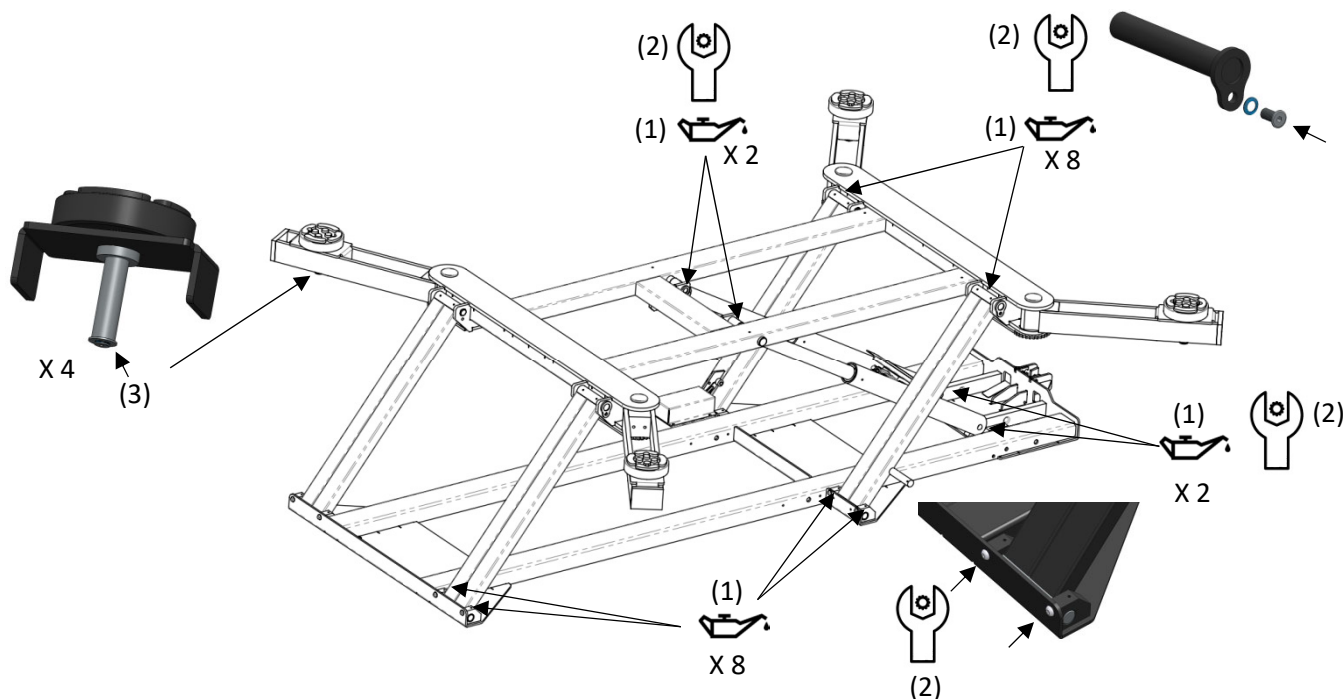
Use the **"Regular Security Check"** and the **"Maintenance Log"** forms to archive regular and annual checks.

Carry out a report on the condition of the **ERGO LIFT** every year and enclose it with the operating instructions.

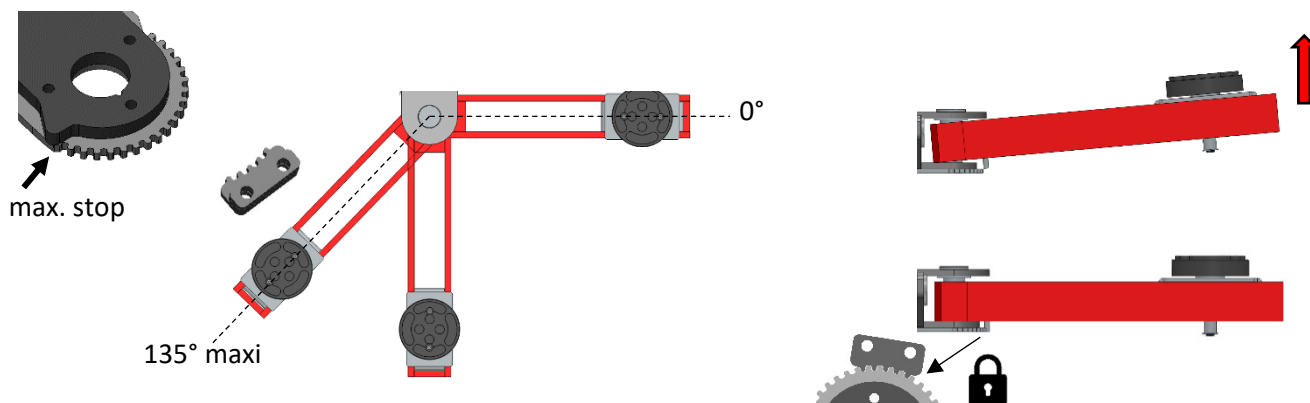
Regular safety checks must be carried out by an authorised person. It is recommended to perform maintenance at the same time and refer to this manual for troubleshooting.

CHECK POINT AND LUBRICATION

- All joints are provided with small holes for lubrication with SAE 90 type oil (fluid oil). The 20 lubrication points are listed below (1). One drop per hole is enough!
- Check the tightness of the individual screws at the joints. The lock washer must always remain flat (2).
- Check the presence of the stops on the 4 pads that prevent the pad from being completely unscrewed from its support (3).

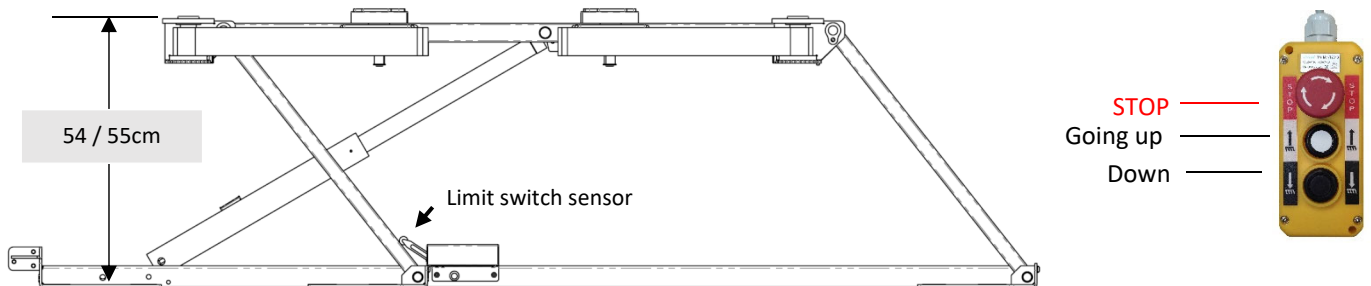


- Test each of the 4 arms and check that they can move over their full range of motion. The arm must not be able to exceed a maximum angle of 135° . If this is not the case, the presence of the stop must be checked. At the same time, check that the arms engage in the locking catches. Otherwise, unscrew the screws of the toothed plate without forcing (the indexing plate may have moved sideways, pre unscrew each screw slightly, then all the screws so as not to damage the threads of the screws and the lift). Reposition the plate so that the notches can pass through and tighten each of the screws to 12N.m. In the event of a problem, contact Customer Service or your dealer to carry out a complete replacement of the indexing system (refer to the exploded view on [page 41](#), replace the screws and lock washers at the same time).



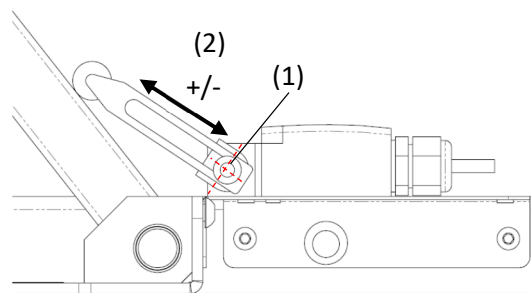
Functional test of the limit sensor:

- Press the "Up" or "↑" button until a double beep is heard and the lift stops automatically.



The distance from the ground to the crossbar should be between 54cm and 55cm. If the reached height is lower or higher, an adjustment of the sensor rod must be carried out. If you find that the motor does not stop automatically when the lift no longer rises, the sensor rod must be adjusted as well. After adjustment, check that the table is within the tolerances shown in the diagram above. If you still cannot find the right position, check the connections or the status of the sensor cable from the sensor to the control board. When working on the electrical circuit, always unplug the power cord and switch off the hydraulic unit.

By adjusting the length of the rod you will be able to find the right setting.



Limit switch adjustment

- 1- Slightly loosen the screw (1).
- 2- Adjust the rod +/- (2)
- 3- Tighten the screw (1)
- 4- Check the height: $55.5 < H < 56.5$

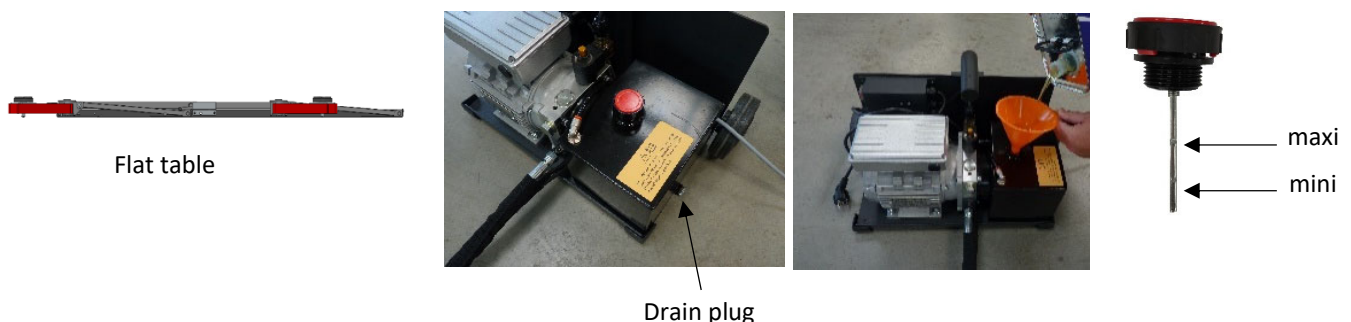
Checking the oil level:

The ERGO LIFT is supplied with sufficient oil, there is no need to add oil during start-up.

The tank can hold 4L of oil. A dipstick is used to check that the oil level is sufficient. Simply check that the level is higher than the indicator on the cap (minimum level) and do not exceed this level by more than 1cm to 2cm. Use chemical-resistant nitrile rubber protective gloves and goggles when leveling the oil.

Unless the oil is used very intensively and there is a colour change in the oil, there is no indication to replace the oil every year. We recommend replacing the oil every 5 years at the same time as the hose.

Use high performance hydraulic oil with a viscosity of 32CST (reference 062160 / type IKV-TRIBOLINE HLQ HM-32).



TROUBLESHOOTING

The table below shows the anomalies that can be observed when using the ERGO LIFT. If the problem is not listed in the table below, stop using the tool and immediately contact your dealer or the manufacturer for instructions. Take the product out of service (follow **the procedure for taking out of service** on [page 38](#)).

TROUBLESHOOTING	CAUSES	Solutions
The lift does not move up and down with the power cord plugged in and the button set to "ON".	The "ON" button is lit orange. The red emergency stop button on the remote control is pressed.	Reset the button by doing a ¼ turn.
	The "ON" button is lit orange. Break in the wiring between the remote control and the electronic control board.	Check that when you press the "down" or "↓" button, the indicator lights on the solenoid valves come on (light = coil active). Refer to the wiring diagram to identify the wiring problem.
	The "ON" button is off Check the condition of the fuse below the ON/OFF button.	Unplug the power cord. Replace the fuse with a fuse T10A- 250VAC - 5x20 (ref 51365 n°50) if it is out of order.
Lift goes up or down incorrectly (in jerks)	There must be air in the hydraulic system.	The circuit must be purged by going up and down until the phenomenon disappears. If it persists, contact after-sales service.
The lift does not go up and yet the hydraulic unit works.	The load is too heavy for the lift. Check that the vehicle still has its wheels if you return the lift to the ground.	Check the weight of the vehicle, which must not exceed the characteristics listed in the technical table (< 2T). Contact the after-sales service.
The lift emits a sound to identify 3 types of situations:	At the end of the stroke, a double beep indicates that the sensor is in the maximum position (switch open). When you hear a triple beep it means that you have pressed the "up" or "down" button on the remote control for too long. An automatic stop of the group is carried out after 1 minute on the way up and 1 minute 30 on the way down. When the "down" button is pressed a pause time of 2 seconds is taken and then throughout the descent an	This indicates that the limit sensor is working properly. If the sensor malfunctions or a shock close to the area may cause the sensor to be out of adjustment, in which case refer to the limit sensor adjustment procedure on page 36 . Check that there is enough oil in the tank if the product comes up. Lubricate all joints. If the problem persists, please contact the after-sales service (hydraulic pump to be replaced).

	audible warning must be heard to indicate that the lift is descending.	
The lift descends very slowly without using the remote control.	Both coils are activated	Each solenoid valve is equipped with manual activation in the event of a power failure. Check that the red or yellow screw of each solenoid valve is in the down position (up position = solenoid valve open in both directions / down position = normal operation). If the problem persists, contact your after-sales service.

DEACTIVATION

Any machine that appears to be damaged in any way (broken, bent, cracked or damaged parts), that does not function normally, or that is missing parts must be taken out of service immediately by removing the power cord from the socket and then removing the fuse that is in the fuse holder at the hydraulic unit.

START-UP

The ERGO LIFT must be disposed of in accordance with the current environmental and disposal guidelines of the country in which it is located.

WARRANTY CONDITIONS

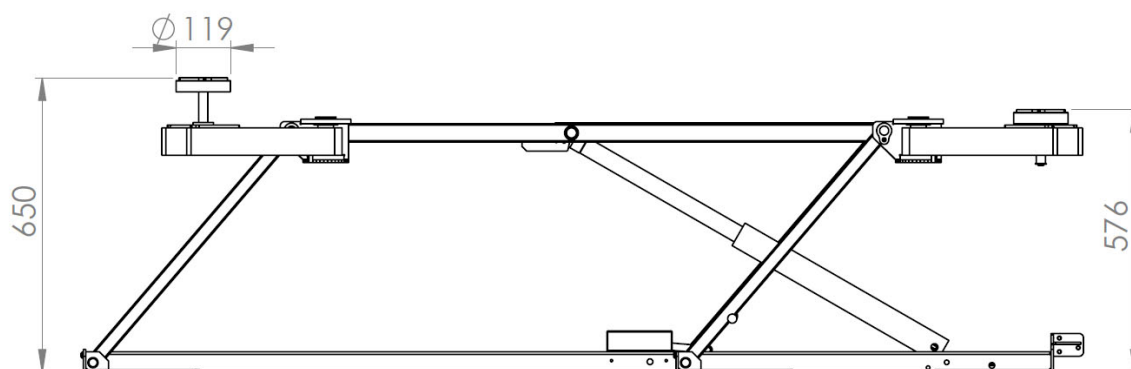
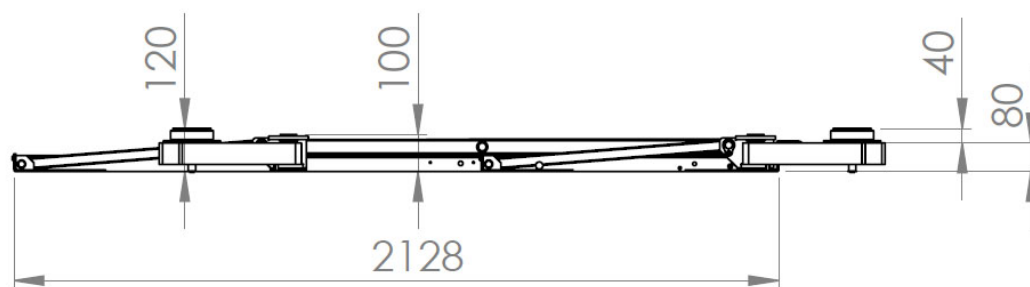
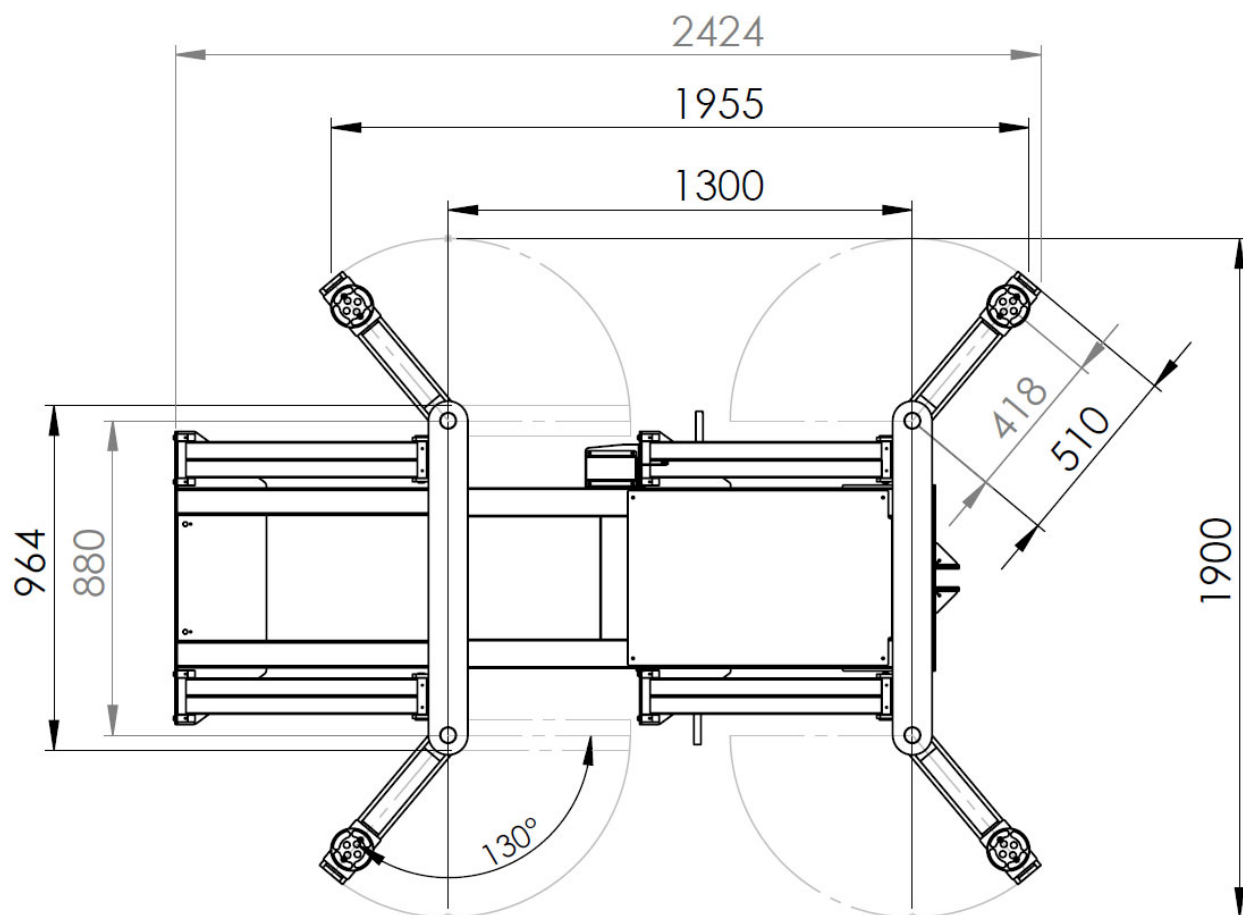
The warranty covers any defect or manufacturing defect for 2 years from the date of purchase (parts and labor). - The warranty does not cover incidents due to misuse, fall, disassembly or other damage due to transportation. The warranty does not cover normal wear and tear of parts if maintenance is not kept up to date. Only spare parts from the manufacturer may be used to repair the ERGO LIFT.

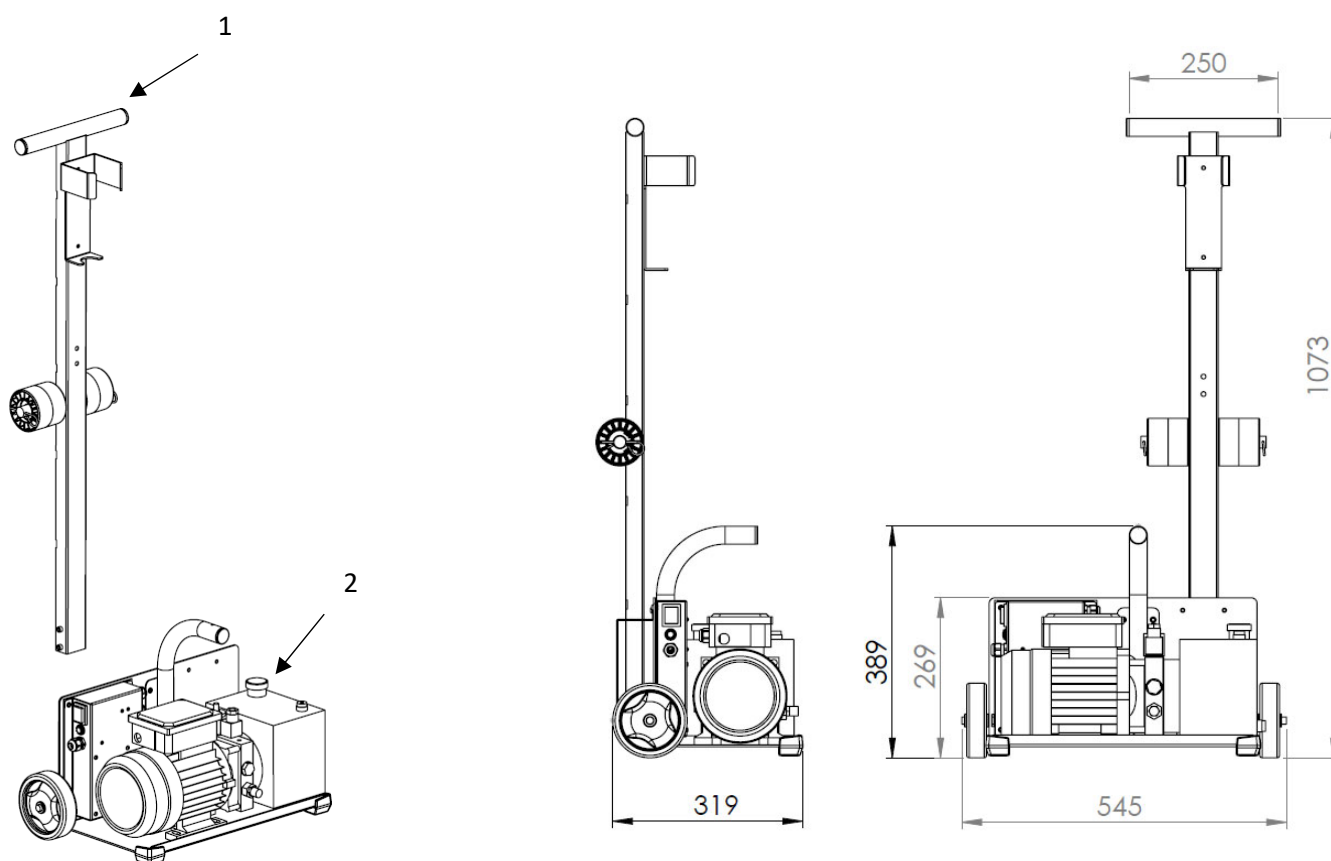
The limit load characteristics are indicated on the lift. The user must not remove, dirty or deface these labels. The guarantee will be automatically terminated in case of falsification of this label. Contact the retailer or manufacturer to get new ones if needed.

In the event of a malfunction, return the unit to your dealer, enclosing:

- A dated proof of purchase (receipt, invoice, etc.),
- A note explaining the malfunction,
- Copy of the "regular safety checks" if the product is more than one year old.

DIMENSIONS





1	Manoeuvring drawbar
2	Hydraulic power pack

FEATURES

Maximum allowed load	2,000 kg /4400 lbs
Type of vehicle allowed	Tourism vehicle
Electrical installation	230V AC1 ~ 50Hz
Power	0,75Kw
Oil tank capacity	4L
Noise level	<70 dB (A)
Rising time	Approx. 45 sec. with maximum load
Protection rating	IP 54
Empty weight of the lift (without packaging)	247 kg
Empty weight of the lift (without packaging)	282 kg
Product size with packaging	L= 226cm W=108cm H=69cm

NAMEPLATE

The technical nameplate is located on the rear of the hydraulic unit where you will find the serial number of the product, the year and month of manufacture. The tracking number can also be found in duplicate on the lift and in this manual on page 1. If one of the labels is damaged, please contact your distributor or the after-sales service department to have a new one made.



20. 07. 0
56817 . 0
00001

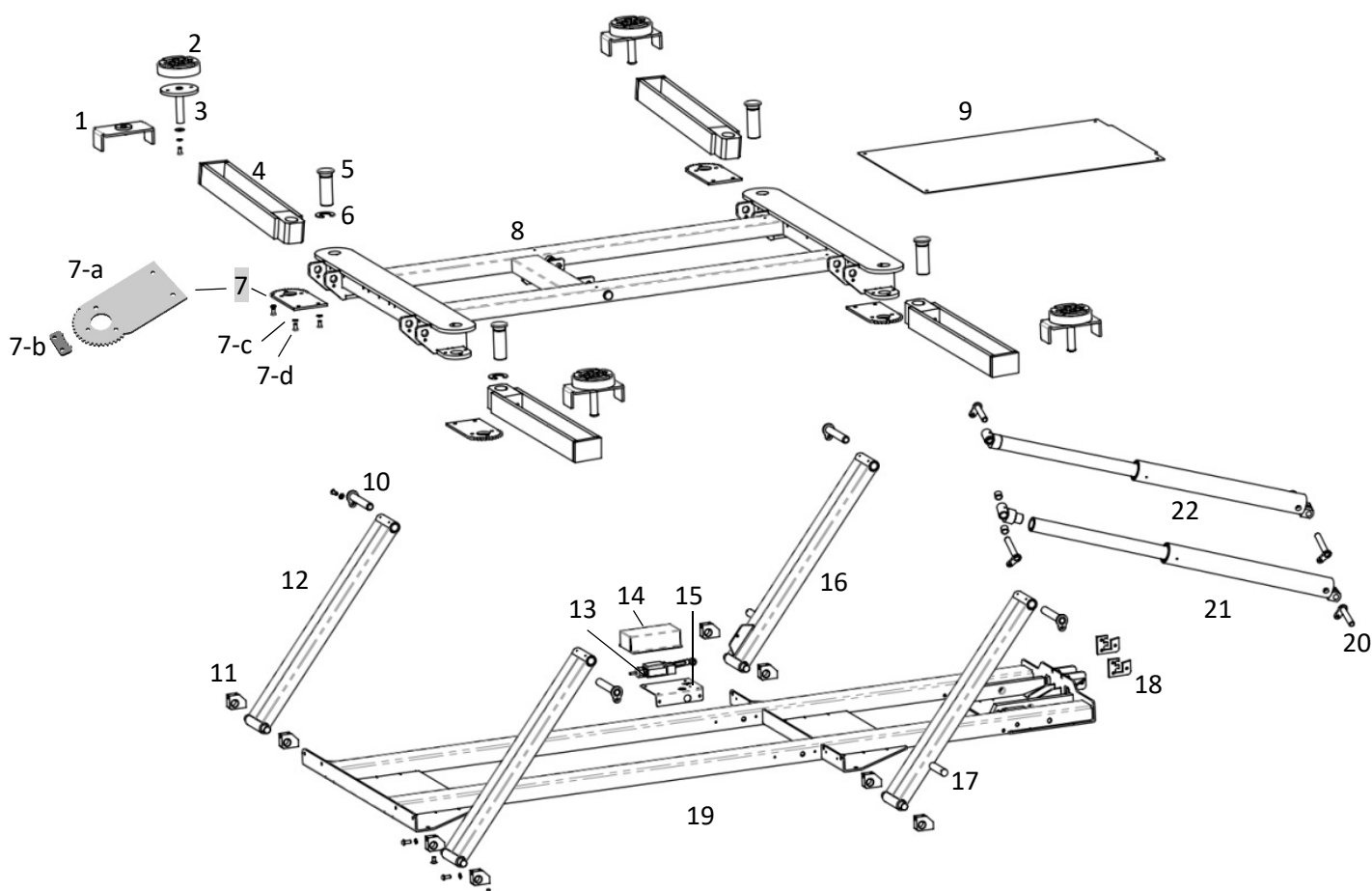
Serial number: 20.07.056817.000001

Year of manufacture: 20 (2020)

Month of manufacture: 07 (July)

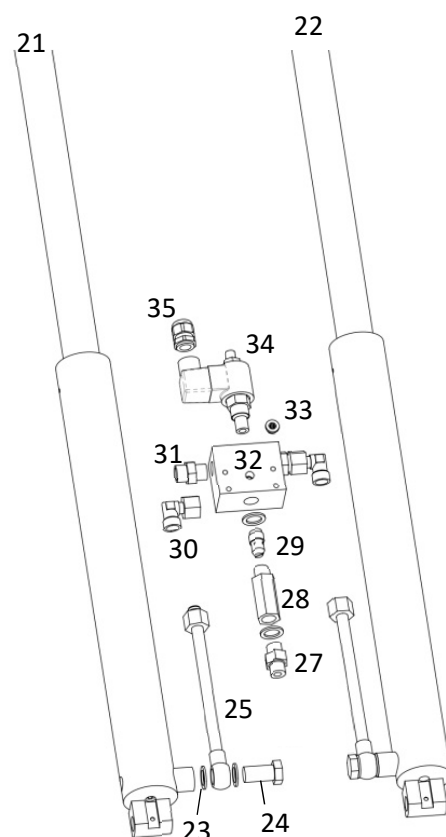
Part number: 056817

SPARE PARTS

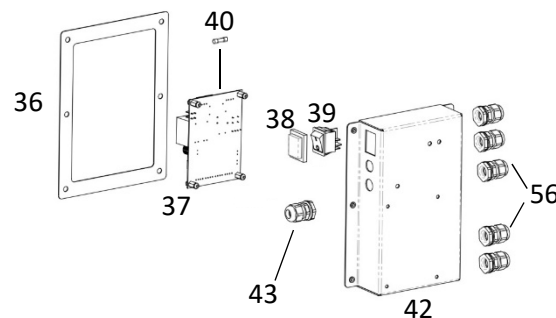


N°	Ref.	Designation
1	93607ST	Phosphated skate support
2	55239	Round rubber pad 119 x 31
3	93610ST	Original phosphate-plated lifting table shoe
4	93613RI	Lift table arm Red 3020
5	93792ST	Phosphated lifting table arm axis
6	43267	Axis brake for tumbler Ø30 raw steel din 6799
7-a	93832ST	Phosphated arm indexing plate
7-b	K0139ST	Ergolift phosphated indexing notches
7-c	41266	Schnorr safety washer type S M8x13x1.4
7-d	43244	Screw mx M8x16 CHC low head zn white cl 10.9
8	93796GF	Upper frame lifting table Grey 7021
9	93572GF	Lift table top frame housing Grey 7021
10	93562ST	Phosphated Bati Sup Axis
11	93793ST	Pivot bielle table élévatrice phosaphaté
12	93777GF	Front connecting rod lifting table Grey 7021
13	71961	Adjustable roller lever limit switch 1NO/1NC 10A 400V 0.1N
14	93594GF	Lift table sensor housing Grey 7021
15	93592GF	Lift table sensor housing Grey 7021
16	93784GF	Connecting rod ARD lifting table Grey 7021
17	93782GF	Connecting rod ARG lifting table Grey 7021
18	93795ST	Phosphated lifting table tiller guide plate
19	93791GF	Lower frame lifting table Grey 7021
20	93564ST	Baked Phosphated Cylinder Axis
21	70888	Single-acting cylinder left
22	70889	Straight single-acting cylinder

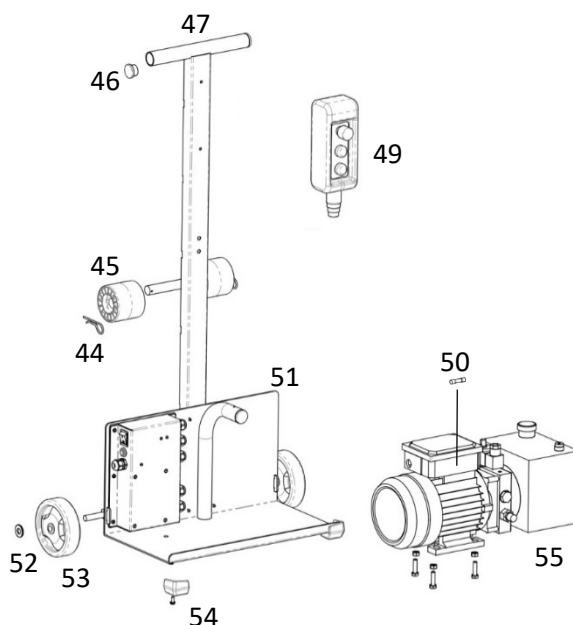
N°	Ref.	Designation
23	71095-3	BS 3/8 clip
24	71095-2	Hollow banjo screw 3/8 gas
25	71982 +71983 + 71984	Banjo GAS welded with tube 06-3/8 x 12L=200mm + Nut DN 12 banjo pipe - EC 12L + Clips DN 12 bango pipe - BA 12L/S
27	71637	Union Male BSP 3/8-Male BSP 3/8
28	71402	Union male/female 3/8 GAS L=48mm
29	55104	compensated flow limiter 3L/min
30	71981	Male/female elbow - CMF 12L NE
31	71980	Union male 3/8 CYL - UMCY 12L3/8 JENE
32	93794	Alu block solenoid valve lifting table
33	51842	Male plug stainless steel G1/8 hexagon socket + mounting gasket NBR 90SH
34	70992	2-way solenoid valve 220V AC fem/Fem UNF 3/4- 16
35	71165	Cable Gland Black PG11 5-10mm UL without nut



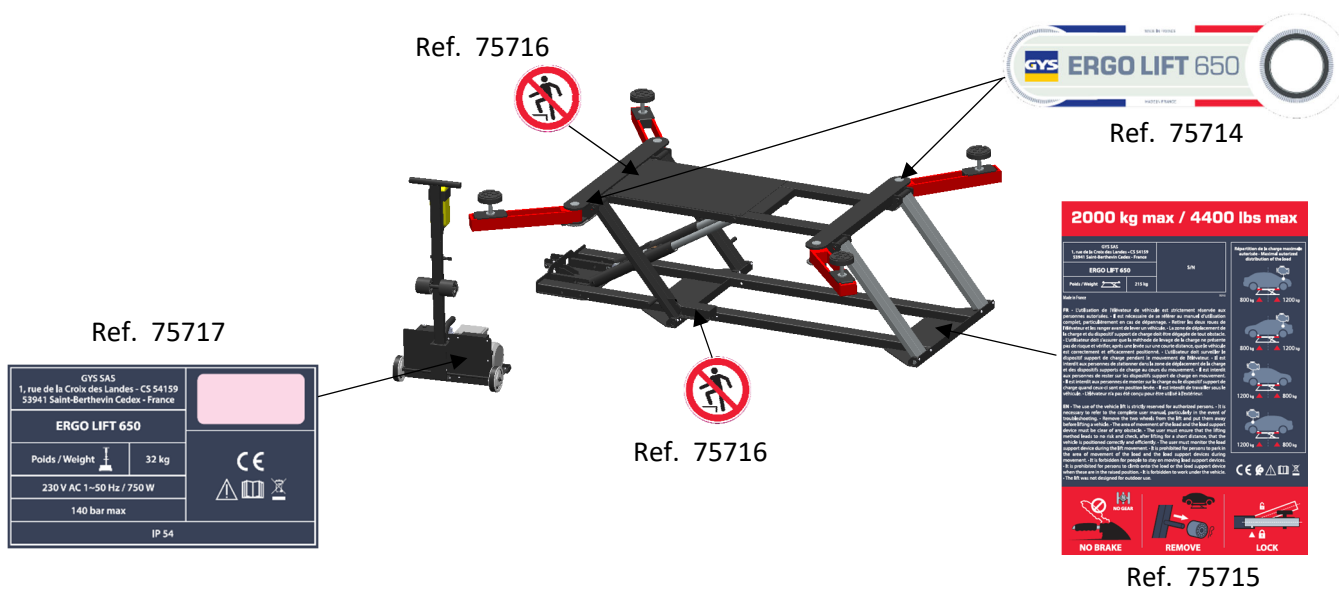
N°	Ref.	Designation
36	55297	Nitrile gasket 1mm thick
37	E0011C	Lift table circuit (E0011A / 65175ind1)
38	52463	Protective cover for Button 22 x 30
39	52460	Orange illuminated switch 230V - Box 22/30 - Marking O-I
40	51371	Fuse T1.25A – 250 VAC – 5 x 20
42	92213GF	Electronic board case Grey 7021
43	71165	Cable gland PG11
56	71161	Cable gland PG9



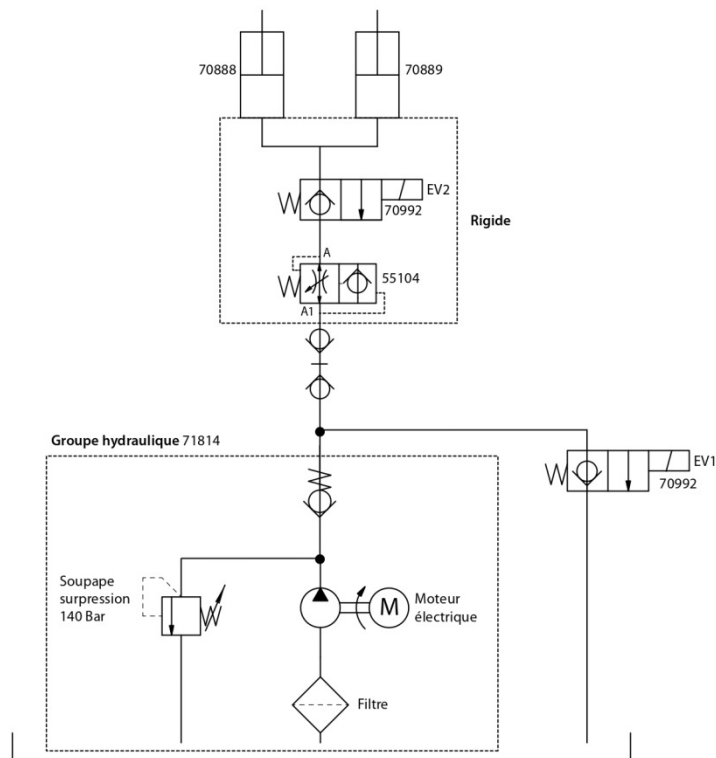
N°	Ref.	Designation
44	43255	Pin beta 3x56 zn white
45	56209	Wheel D=80mm L=70mm axis 20mm
46	43101	Closure plug Dint=28 Dext=30 Pe black
47	96167GF	Lift table drawbar Grey 7021
49	70886	2-button remote control and emergency stop
50	51365	Fuse T10A - 250 VAC – 5 x 20
51	92215	Support plate for hydraulic power pack lifting table Grey 7021
52	71380	Wheel fixing washer diameter=12
53	71370	Wheel Diameter=125mm Axis=12mm Width=35mm caps black
54	56061	Gys 1-Angle 1-Point Shoe (40x40x30 TPE/TPR 80sh)
55	71814	Complete hydraulic unit



PRODUCT INFORMATION

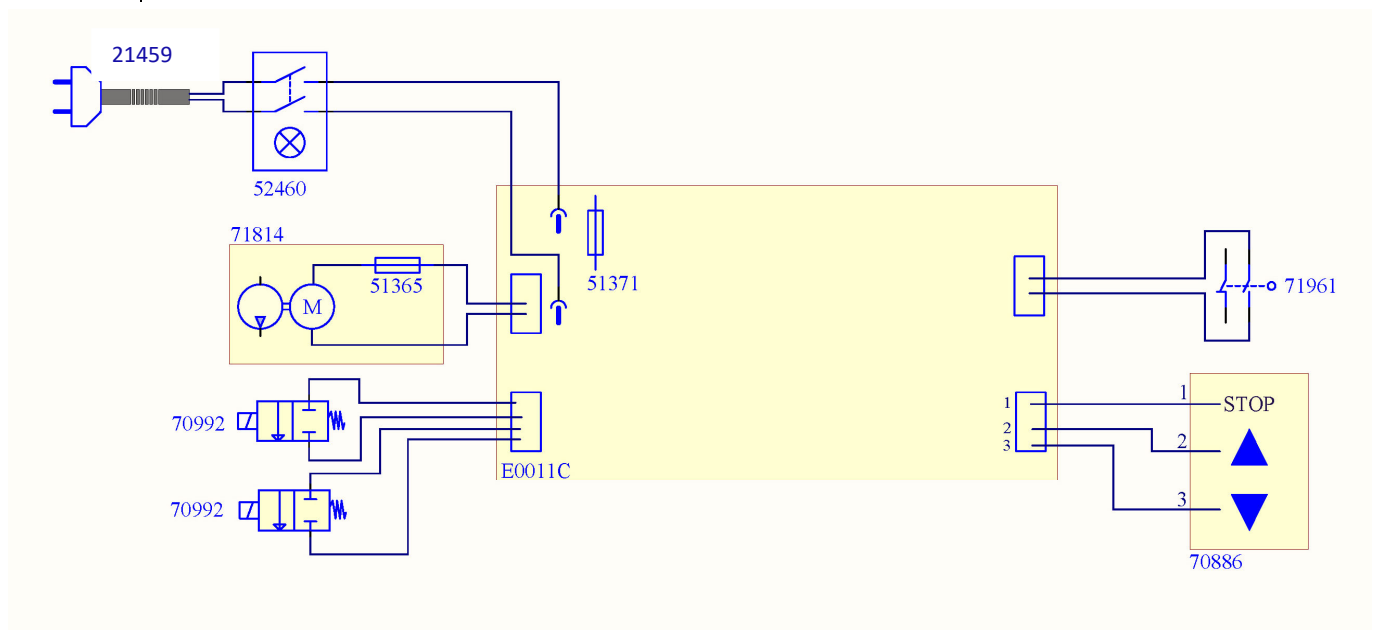


Hydraulic circuit



Electric circuit

Ref. 21459 : 3x1.5mm² – H05WF / electrical outlet CE



REGULAR SAFETY INSPECTION

Description of the product	ERGO LIFT 650
Serial number	

Verification phase	OK	NOT OK	Remarks
Presence of the technical panel on the hydraulic unit with the serial number of the lift			
Presence of the maximum load of 2000kg/4400lbs on the lift with the serial number.			
Up and down signalling by an arrow on the remote control			
Presence of the operating instructions (original)			
Tightening of nuts on all axes			
Condition of hydraulic hoses and couplings			
Status of the wired remote control and its power cord			
The buttons on the wired remote control return to the initial position automatically and charging stops.			
The emergency stop button is functional.			
Condition of the load-bearing construction (mechanical structure)			
Functioning of the locking notches of the 4 supporting elements and presence of the angular stops and locking of the runners in their supports.			
Condition of the cylinders (leaks, rust...)			
Condition of the rubber pads			
Condition of the power cord of the hydraulic power pack			
General condition of the hydraulic unit			
Double beep when the lift reaches its maximum position.			
Each time the descent button is pressed, a beep will sound for 2 seconds before the table is lowered and an audible signal will be emitted throughout the descent.			
Functional test of the lifting platform with vehicle (ideally with a weight close to 2T / 4400lbs)			

Control result	
	Commissioning is not allowed
	No anomalies: commissioning granted

Security check carried out on:

Name and address of the authorised person:

Signature of the authorised person

MAINTENANCE LOG

Purchase date: _____ started by: _____ on the ____/____/20____

Archiving of monthly and annual checks: tick the boxes to certify periodic checks.

Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												
Year _____												
Months	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Controlled												

ICONS

	- Warning ! Read the instructions manual before use.
	- Machine compliant with European directives The compliance declaration is available on our website.
	- This hardware is subject to waste collection according to the European directives 2002/96/UE. Do not throw out in a domestic bin !
IP 54	Protects against the intrusion of dust and water splashes from all directions.
CMU 2000Kg	-The maximum working load (MWL) is 2000kg / 4400lbs
	-Do not mount on this element.
	Equipment in compliance with British requirements. The British Declaration of Conformity is available on our website (see home page).

GYS SAS

1, rue de la Croix des Landes - CS 54159

53941 SAINT-BERTHEVIN

Cedex France